

供应2寸手动折弯机圆管弯管机老品牌液压弯管机

产品名称	供应2寸手动折弯机圆管弯管机老品牌液压弯管机
公司名称	济宁鑫宏工矿机械厂
价格	.00/台
规格参数	品牌:鑫宏 价格:电议 厂家:鑫宏
公司地址	济宁市市中区龙行路1027号
联系电话	05372889118 13863769835

产品详情

液压弯管机 手动液压弯管机 2寸液压折弯机

如果需要更细致的 关于产品的信息 请联系鑫宏王静：

24小时手机联系方式：13863769835 24小时企业QQ：1994992922 阿里旺旺：wjxh2013

液压弯管机工作原理

SWG-2A手动液压弯管机主要技术参数型号 SWG-2A最大工作压力 63Mpa最大工作行程 420 mm弯管角度 90 a<180SWG-2A电动液压弯管机曲率半径 4D液压油牌号 N15

重量：50KG管子外径系列

21.3×2.75、26.7×2.75、33.5×3.25、42×3.25、48×3.5、60×3.5、弯有缝管

管子厚度3mm

选择与我们合作的理由：

诚信守法、稳健经营

同建和谐，实现共赢

专业专助，全新服务

以人为本，互助互利

SWG-2A手动液压弯管机使用方法1、将手动液压弯管机开关拧紧、支承轮和模子与被弯工件接触部位涂润滑油脂。2、根据所弯管材大小，选择相应的弯模，装在活塞杆顶端，将两个支承轮相应的尺寸槽面向着弯模，特别注意支承轮应放在翼板面边的所相应尺寸孔内，“最大规格最外孔。以此类推。避免两支承轮位置不对称，造损坏模子及机件。3、放好工件后将上翼板盖上，先用快泵使弯模压到工件件，再用慢泵将工件压到所需角度，弯好后打开关,工作活塞将自动复位，翻开上翼板，将工件取出。

厂里所有的设备都是所有员工的精心团结配合完成的，倾注了所有员工的心血，为的就是让客户能安全放心的使用我们的产品。

全厂设备均由质监部门调试出厂，随机携带相应产品合格证，说明书，机械操作使用更简单。

售后：整机质保一年，长期的技术跟踪，有问题随时跟厂家反馈，一定给您一个满意的答复，具体详情欢迎您的来电咨询