国标椭圆封头制作流程

产品名称	国标椭圆封头制作流程
公司名称	沧州卓越管道有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:卓越 规格:齐全 产地:河北
公司地址	盐山县蒲洼城工业区，蒲城东路南侧
联系电话	0317-6368727 15133763964

产品详情

碳钢封头生产厂家椭圆封头又名为椭圆型封头、椭圆封头即为由旋转椭圆球面和圆筒形直段两部分组成的封头。旋转椭圆球面母线的长、短轴之比为2.0的椭圆形封头，习惯上称为标准椭圆形封头。椭圆封头的力学性能仅次于半球封头，但优于碟形封头。由于椭圆封头的深度介于半球形和碟形封头之间，对冲压设备及模具的要求、制造难度亦介于两者之间，即比半球封头容易，比碟形封头困难。近年来由于采用旋压制遣工艺，为制造大直径椭圆形封头带来了方便。椭圆封头因综合性能较好，被广泛用于中低压容器。

球形封头也称为球型封头,就是以球壳的球冠部分所形成的封头,有半球形封头和无折边球性封头两类。压力容器多采用半球形封头作为端封头,其优点是在同样容积下表面积最小,相同承压条件下需要的厚度最薄,从节省材料和强度上看,是最合理的。无折边球形封头与筒体用角焊缝连接，常用作容器中两****受压室的中间封头,也可作端封头。

大口径封头在石油化工设备压力容器制造中的椭圆形封头整体冲压成形加工，应对封头的展开下料和冲压成形后的几何形状尺寸加以质量控制，要保证所冲压成形的封头几何尺寸符合图纸技术要求，就必须对封头的制造全部过程加以控制，其质量控制环节非常重要。

大口径封头石油化工设备压力容器上的凸形封头分为标准椭圆形封头、任意长短轴的非标准椭圆形封头、碟形封头等。对于标准椭圆形封头和碟形封头冲压毛坯下料展开直径计算可按设计手册公式进行。而对于非标准椭圆形封头，则需按展开原理运用数学进行推导计算公式，使之下料合理，从而确保冲压封头质量。现对非标准椭圆形封头下料毛坯展开直径计算公式进行推导。由于这种封头的主截面曲线是椭圆曲面和直边高度h圆柱面组成，其表面积由两部分构成。

国标椭圆封头厂家,国标椭圆封头厂家为您专业报价,公司多年来专注于封头及管件的生产,收到广大用户的好评与肯定,固定的合作厂家涉及到多个领域,公司始终教育我们不仅要关注与产品的质量与价格,更多的是多与客户沟通,切实的了解他们的需求,从而为我们达到效益,我公司真诚的欢迎您前来洽谈. 新闻资讯，记者（刘编辑）近日获悉，平底封头,你走遍了多少厂家,您咨询了多少厂家,哪家公司给你了合理的价格合理的产品,你想要的本公司全都有,法兰材料：不锈钢、合金钢、碳素钢，包装方式：免熏蒸木箱,托

盘可依照客户要求进行特殊包装

国标封头厂家 不锈钢封头表面的防护:

1.封头与筒体组焊后并进行
PT检查和表面酸洗。要及时清理焊缝、热影响区及周围的焊渣、飞溅、污染物

2.防止不锈钢封头表面的磕碰划伤防止铁离子污染。 3.防止与碳素钢直接接触。

4.不在露天存放，防雨淋。不锈钢酸洗不能用等还原酸。

不锈钢封头已经在很多是大型设备中占有重要的地位，而且不锈钢材质是用的比较多的一种材质，但是虽然生产封头看来很简单，但对于他的要求可是非常高的，因为一些机器非常的贵，他的封头模具成本就很高了，下面我们就要来卓越管件制造厂一起看看不锈钢封头的生产流程了。