

碳钢旋压封头生产厂家

产品名称	碳钢旋压封头生产厂家
公司名称	沧州卓越管道有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:卓越 规格:1020 产地:河北
公司地址	盐山县蒲洼城工业区，蒲城东路南侧
联系电话	0317-6368727 15133763964

产品详情

碳钢旋压封头旋压封头 压力罐封头 椭圆封头 平底封头 球形封头 等优质大口径椭圆封头，大口径椭圆封头又称为大口径椭圆形封头、椭圆封头即为由旋转椭圆球面和圆筒形直段两部分组成的封头，习惯上称为标准椭圆形封头。椭圆封头因综合性能较好，被广泛用于中低压容器。大口径椭圆封头广泛应用与石油、电子、化工、、轻纺、食品、机械、建筑、核电、航空航天、军工等行业。大口径椭圆封头是石油化工、原子能到食品医疗诸多行业压力容器设备中不可缺少的重要部件，是压力容器上的端盖，是压力容器的一个主要承压部件，封头的品质直接关系到压力容器的长期安全可靠运行 碳钢旋压封头产品的监视检验我一般采用主要方式逐批查，所以从监视检验的效力、有效性斟酌。一般方式、相对重要方式抽查，封头厂生产现场巡视的方法，监视检验重要包含以下内容：

旋压封头生产厂家 模具的把持。模具由生产部归口管理，技巧部负责设计，封头加工车间负责制作，质控部负责组织验收。生产部应树立全厂模具的总台帐，各车间应树立本车间的模具台帐，应有编号和标识。模具应堆放整齐、稳妥，防止变形、锈蚀和破坏。模具在应用前应对其外表情形进行检讨，必要时对其要害尺寸进行复测。由于磨损、拉毛、断裂等，不能保证产品德量时，应报废，置于废品区寄存。

原资料和焊材的把持。对入库单监检员要逐一确认登记。工厂材料库要分待检区、及格区和不及格区。来料加工封头坯料进厂后制作单位要严厉评审来料加工委托方供给的有效证明文件，材料检验员要按相干材料对资料标志、焊工钢印(有拼缝时)等进行核对并检验及格方可投产。生产进程中，要注意板材标记的移植。

工艺进程的把持。封头成形加工方式重要有冷、热冲压，冷、热旋压，冷、热卷制或相互配制种。规范系列的封头和一些常见的封头一般冲压成形，而非尺度系列的封头和一些不常见的封头一般采取旋压成形的方式，锥形封头一般卷制成形。请求厂方编制封头成形通用工艺规程和压抑封头加热规范，对一些特别材料则要编写专用工艺规程和专用加热规范。这些工艺规程和加热规范监检员都要逐一监检确认。

碳钢封头生产厂家椭圆封头又称为椭圆型封头、椭圆封头即为由旋转椭圆球面和圆筒形直段两部分组

成的封头。旋转椭圆球面母线的长、短轴之比为2.0的椭圆形封头，习惯上称为标准椭圆形封头。椭圆封头的力学性能仅次于半球封头，但优于碟形封头。由于椭圆封头的深度介于半球形和碟形封头之间，对冲压设备及模具的要求、制造难度亦介于两者之间，即比半球封头容易，比碟形封头困难。近年来由于采用旋压制遣工艺，为制造大直径椭圆形封头带来了方便。椭圆封头因综合性能较好，被广泛用于中低压容器。

旋压封头生产厂家 椭圆封头质量控制上遵循一系列的步骤。此步骤为：进料-理化-下料-热锻成型-热处理-检验-金加工-成品检验-标识-成品检验-标识-包装打字-发运。国标封头是石油化工、原子能到食品制多行业压力容器设备中不可缺少的重要部件。

执行标准

球形封头也称为球型封头,就是以球壳的球冠部分所形成的封头,有半球形封头和无折边球性封头两类。压力容器多采用半球形封头作为端封头,其优点是在同样容积下表面积最小,相同承压条件下需要的厚度最薄,从节省材料和强度上看,是最合理的。无折边球形封头与筒体用角焊缝连接,常用作容器中两**
**受压室的中间封头,也可作端封头。