

西门子6ES7321-1BH02-0AA0

产品名称	西门子6ES7321-1BH02-0AA0
公司名称	上海君俞自动化科技有限公司
价格	888.00/销售
规格参数	德国西门子:西门子 西门子6ES7321-1BH02-0AA0:西门子plc 德国西门子产品:西门子变频器
公司地址	上海市松江区西林北路886弄7号
联系电话	15802142282

产品详情

通过 S7-200 SMART CPU 本体自带RS485 口和DP01上传/下载程序

SIEMENS 上海君俞自动化科技有限公司

上海君俞自动化科技有限公司联系人：朱瑛（销售经理）

24小时销售技术服务热线：15802142282 微信同步

24小时销售维修热线：小田：15201763856 微信同步

邮箱（Email）：1030517359@qq.com

商务（QQ）：1030517359

S7-200 SMART 在软件和固件为V2.3 开始支持使用编程电缆（6ES7901-3DB30-0XA0）给CPU 本体的RS485 口和DP01上传下载程序

本文档使用硬件及软件介绍如下：

S7-200SMART CPU: SR60 V2.3,DP01

编程软件：STEP7 Micro/WIN SMART V2.3

编程电缆：6ES7901-3DB30-0XA0 (S7-200 USB/PPI 电缆)

建立通讯连接（下载/上传前需要先建立通信连接）

1.硬件连接

首先，安装CPU到固定位置；

其次，在CPU左下角485通讯口插上编程电缆

最后，将编程电缆另一端连接到编程设备，并且给CPU上电

2.建立Micro/WIN SMART与CPU的连接

首先，在STEP 7-Micro/WIN SMART中，点击“通信”按钮打开“通信对话框”

数字化无论是优化制造工艺、管理交通，还是读取临床影像，如今数字化对于每一个行业都至关重要。

软件——包括独立软件和嵌入式软件，几乎是每一款西门子产品不可或缺的组成部分、现已成为西门子的优势因素。对复杂应用的深度知识实现——不论是面向智能城市的IT基础设施解决方案譬如智能电网，还是用于提高生产率力和效率的工业软件，或是通过医疗成像软件优化工作流程，都是推动软件发展并使西门子领先于竞争对手的原因所在。

了解更多我们创新的数字化解决方案详情

数字化

世界各地间的连接正变得日益紧密。数以十亿计的智能设备和机器产生大量的数据，在虚拟世界和现实世界之间搭起了桥梁。用这些海量数据创造价值

双星建立的全球轮胎行业首个全流程“工业4.0”智能化工厂

车轮滚滚，驶向“工业4.0”——西门子数字化企业套件助力双星从“制造”走向“智造”

自2015年起，双星携手西门子，共同打造数字化工厂，通过应用数字化解决方案，降低生产成本、提高生产质量和灵活性，一举成为轮胎行业数字化浪潮中的领头羊，实现了从“制造”到“智造”的成功转型。

在人类文明发展史上，轮子的作用不可不提。从简单粗糙的木质车轮到坚固耐磨的橡胶轮胎，轮子的出现让人们的出行效率实现了质的飞跃。

从19世纪轮胎的发明至今，历史的车轮已驶过两百多年。世界日新月异，轮胎的生产也在经历深刻的变革。然而，由于中国轮胎行业的自动化与数字化水平相对较低，轮胎厂商大多面临着质量不稳定、生产灵活性欠佳、价格竞争激烈等重重挑战。

双星是一家具有95年历史的老橡胶企业，是全球为数不多的既有轮胎制造经验又有轮胎智能装备制造经验的企业。2014年，双星开启了“二次创业、创双星轮胎世界名牌”的新征程。面对行业困境，双星抓

住全球互联网大潮和“第四次工业革命”等机会，率先举起了数字化转型的大旗并加速智能转型。

自2015年起，双星携手西门子，共同打造数字化工厂，通过应用数字化解决方案，降低生产成本、提高生产质量和灵活性，一举成为轮胎行业数字化浪潮中的领头羊，实现了从“制造”到“智造”的成功转型。

会“思考”的轮胎工厂

时代飞速发展，如今，用户对轮胎的需求除了体现在对耐磨、安全、静音等性能上以外，还体现在对轮胎个性化的追求上。要想生产出定制化的轮胎可并不简单，这中间需要经过炼胶、压出、成型、硫化、检测等多道复杂工序。

由于轮胎的生产工艺既包括物理变化又涵盖化学反应，结合了离散制造与过程工业的特点，要让生产效率更上一层楼，双星不仅需要提高各流程自身的效率，还要保证流程之间的无缝对接。

“我们希望搭建一座会‘思考’的工厂，它既要对各生产线的状态了如指掌，又要动作敏捷，将每个订单的生产安排得井井有条。”双星集团有限责任公司副总经理刘宗良说。

双星与西门子一拍即合，共同成立了轮胎行业唯一的“工业4.0”创新中心，打造符合行业“工业4.0”标准的智能化生产方案。双方利用数字化技术，为工厂配上了智慧的“大脑”与高效全面的“神经网络”。西门子根据轮胎行业特点为双星量身定制了一套完整的数字化企业套件，包括产品生命周期管理软件（PLM）、制造执行系统（MES）和全集成自动化（TIA）解决方案，助力双星打造“工业4.0”智能化工厂，实现数字制造，成为全球系统最完善、智能化程度最高的轮胎工厂之一。

数字研发：让客户“心想事成”

在研发阶段，双星借助西门子数据协同平台Teamcenter支持研发设计与交互式产品设计和工艺仿真，让客户的个性化需求得以实现。客户购买轮胎时，可以在星猴网等平台上针对车型、路况、轮胎性能和心仪颜色，通过交互式设计生成属于自己的个性化订单。通过企业资源计划（ERP）系统，Teamcenter将获取订单信息，根据用户选择的几个维度，自动将其转化为产品工艺需求，并制定产品配方和工艺标准，还可以根据产品在生产执行和市场中的表现，改进生产工艺。

研发过程中生成的海量资料与数据也将储存在Teamcenter中，供生产部门调用。它为研发与生产部门提供共享数据库，可作为涵盖研发、工艺、制造的数据管理和协同平台，保证数据的准确、一致、有效，避免研发和生产环节之间的信息传输壁垒，解决了不同部门间“信息孤岛”的问题。

此外，双星还搭建了一个与全球用户交互的平台“创客网”。全世界的用户和专家都可以参与交互、设计，并对方案进行评估。在用户认可设计方案后，双星可利用PLM系统，整合全球专家，对用户认可的方案进行研发，并利用3D打印和虚拟仿真技术对方案进行设计仿真和工艺仿真，以满足用户的个性化需求。

数字制造：心中有“数”，灵动快速

研发完成后，Teamcenter将成熟的工艺文件与质量标准连同物料清单一起下发至MES。在MES方面，双星与西门子根据轮胎行业的特点，以西门子Simatic IT为核心，联合开发了适合行业的MES系统。它是车间“大脑”的核心，负责智能排产与智能制造。它既有不放过任何细节的精明，又对大局心中有数。

西门子的制造执行系统是车间“大脑”的核心，负责智能排产与智能制造

Simatic IT将来自Teamcenter的工艺信息与来自ERP的产品订单进行绑定，并通过其高级生产规划及排程系

统（APS）模块将订单信息拆解为一个具体的生产方案（包括原料、生产线、设备和时间等），下发到不同机器设备上，实现智能排产。Simatic IT覆盖了从投料到产品出厂的整个生产流程，可以实现生产执行和物料追溯，为产品的后续服务提供数据支持，可谓“无所不知，无所不晓”。

APS是工厂实现高效有序生产的大功臣。以前，工厂的排产一般由经验丰富的计划员来完成。但由于排产需要充分考虑产品库存、模具等多个实时变化的因素，人工作业难免出现疏漏。双星与西门子联合开发了适合轮胎行业的APS系统。它就像一位心算高手，在订单信息到达系统后可以结合双星的实际生产状况，在排产时充分考虑工装、工序等各项因素，尽最大可能提高产能利用率，减少资源浪费，让生产接续更紧密。

“目前，双星是全球第二家将APS运用到实际生产中的轮胎企业，是真真正正走在了世界前列，引领了世界轮胎行业智能制造的方向。”西门子中国数字化工厂集团青岛销售业务区域高级销售经理王哲说。