

休闲体育塑料皮划艇钓鱼船46CM脚踏

产品名称	休闲体育塑料皮划艇钓鱼船46CM脚踏
公司名称	昆山市千灯镇仙逸综合经营部
价格	40.00/个
规格参数	产品名称:皮划艇脚踏 型号:650L 产地:宁波
公司地址	江苏苏州昆山
联系电话	18260258135 18994479655

产品详情

31[昆山市千灯镇仙逸综合经营部]休闲体育塑料皮划艇钓鱼船46CM脚踏

本产品一套为2个。

产品名称：塑料脚踏

产品规格：46CM*6CM*12CM

产品材料：塑料尼龙

工艺：注塑

塑料脚踏主要使用在平台舟钓鱼船，坐仓平台舟坐仓海洋州，激流船的上面。

产品用途：塑料皮划艇，游船，独木舟、海洋舟。钓鱼平台舟用。

塑料制品生产一般包括塑料的配料、成型、机械加工、接合、修饰和装配等。后四个工序是在塑料已成型为制品或半制品后进行的，又称为塑料二次加工。

塑料制品生产之成型 塑料加工的关键环节。将各种形态的塑料(粉、粒料、溶液或分散体)制成所需形状的制品或坯件。成型的方法多达三十几种。它的选择主要决定于塑料的类型(热塑性还是热固性)、起始形态以及制品的外形和尺寸。塑料加工热塑性塑料常用的方法有挤出、注射成型、压延、吹塑和热成型等，塑料加工热固性塑料一般采用模压、传递模塑，也用注射成型。层压、模压和热成型是使塑料在平面上成型。上述塑料加工的方法，均可用于橡胶加工。此外，还有以液态单体或聚合物为原料的浇铸等。在这些方法中，以挤出和注射成型用得最多，也是最基本的成型方法。

塑料制品生产之机械加工 借用金属和木材等的塑料加工方法，制造尺寸很精确或数量不多的塑料制品，也可作为成型的辅助工序，如挤出型材的锯切。由于塑料的性能与金属和木材不同，塑料的热导性差，热膨胀系数、弹性模量低，当夹具或刀具加压太大时，易于引起变形，切削时受热易熔化，且易粘附在刀具上。因此，塑料进行机械加工时，所用的刀具及相应的切削速度等都要适应塑料特点。常用的机械加工方法有锯、剪、冲、车、刨、钻、磨、抛光、螺纹加工等。此外，塑料也可用激光截断、打孔和焊接。