

# 多功能等离子粉末堆焊机

产品名称	多功能等离子粉末堆焊机
公司名称	上海至律自动化科技有限公司
价格	666.00/台
规格参数	至律:1 DML-V02BD:1 上海:1
公司地址	上海市嘉定区真南路4268号2幢J2912室
联系电话	18017973935

## 产品详情

焊机电源特点：

- 1、采用DSP数字处理技术，速度快、控制精确。
- 2、高精度：小电流可达 2 A，燃弧稳定。
- 3、斩波技术，宽电流范围输出控制，2A-200A，均可稳定输出。
- 4、高电压设计，确保焊机起弧的流畅性。
- 5、高电压设计，确保电弧的挺度与电弧的长度。
- 6、小维弧电流，减小损耗，减小焊枪的负荷，降低能耗。

- 7、主弧电源、维弧电源一体化设计，结构简洁、故障率低。
- 8、多功能：粉末堆焊、仿激光焊、精密氩焊多功能合一，可满足不同工作要求。
- 9、数字通信端口，可实现焊接的远程控制（选配）。
- 10、内置送粉控制器，联动控制。
- 11、送粉时间可设，提前或滞后送粉。
- 12、具备手动送粉，自动送粉功能。
- 13、电流上升时间、下降时间、气体延时时间可设。
- 14、多种焊枪可选，配备手持型焊枪即可实现现场堆焊、修补等工作，方便灵活效率高。

等离子堆焊的优点：

- 1、堆焊熔覆合金层与工件基体呈冶金结合，结合强度高；
- 2、堆焊熔覆速度快，低稀释率；
- 3、堆焊层组织致密，成型美观；
- 4、可在锈蚀及油污的金属零件表面不经复杂的前处理工艺，直接进行等离子堆焊；
- 5、堆焊过程易实现机械化、自动化；

6、与其他等离子喷焊相比设备构造简单，节能易操作，维修维护容易