

# 山东螺母自动焊机厂家，鲁班螺母电阻焊机制造商

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 山东螺母自动焊机厂家，鲁班螺母电阻焊机制造商   |
| 公司名称 | 曲阜市炬源电焊设备厂               |
| 价格   | 100.00/台                 |
| 规格参数 | 品牌:鲁班                    |
| 公司地址 | 裕隆路96号                   |
| 联系电话 | 0537-4411141 15563763363 |

## 产品详情

山东螺母自动焊机厂家，鲁班螺母电阻焊机制造商

根据工作需要可以选择单点点焊和循环连续点焊。与同类产品相比，它具有操作简单直观、输出功率大、焊接速度快、设备故障率低等显著优点，能够满足用户的各种焊接需要。本焊机为气动加压方式具有自动控制功能的半自动焊接设备，电极的压力大小和工作行程范围可以在设定范围内随意调节。主要适用于各种薄板结构工件的点焊和凸焊，广泛地用于汽车零部件、摩托车零部件、钢制暖气片换散热器、太阳能热水器、金属包装容器、钢制保险柜文件柜、金属丝网、过滤器材等制造行业，焊接的焊点可以保证有足够的焊接机械强度，随机配备高性能、高可靠性的TCW-33E阻焊控制器，它可以实现预压、压紧、预热、焊接、回火、维持、休止等焊接程序过程，

| 项目      | 单位      | 数据        |          |         |
|---------|---------|-----------|----------|---------|
| 额定容量    | 千伏安     | 75        | 100      | 150     |
| 额定负载持续率 | %       | 20        |          |         |
| 初级电压    | 伏       | 380 ± 10% |          |         |
| 额定焊接厚度  | 毫米      | 3.0+3.0   | 3.5+3.5  | 4.0+4.0 |
| 焊接厚度    | 5.0+5.0 | 6.0+6.0   |          |         |
| 次级电压    | 4.3-7.3 | 4.5-7.8   | 7.0-11.5 |         |
| 次级调节级数  | 级       | 数控        |          |         |
| 电极压力    | 千克力     | > 300     | > 500    | > 800   |
| 电极行程    | > =50   | > =50     |          |         |
| 电极外伸距离  | > 300   |           |          |         |
| 冷却水消耗量  | 升/小时    | 350       | 400      | 600     |
| 快焊接速度   | 次/分     | 120       |          |         |