

广东东莞某大型食品厂物料自动化处理系统

产品名称	广东东莞某大型食品厂物料自动化处理系统
公司名称	广东维杰物料自动化系统有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:维杰
公司地址	东莞松山湖高新技术产业开发区科技十路4号国际金融孵化中心41号研发楼A座二层
联系电话	18124358036 18033022682

产品详情

客户工厂是位于广东省东莞市茶山工业园的生产基地，拥有国际先进的2条面包生产线及4条的蛋糕生产线，生产能力高达300T每天。该生产基地需要使用到的主要原材料有3种粉体原料和7种流体原料，其中包括极为敏感的酵母溶液和新鲜的蛋液。

我司规划设计并安装的物料自动化处理系统，承担了10种原料的接收、储存、筛分、过滤、输送、计量等全部事项，系统还可以对相关物料进行温度控制，并对各条生产的使用量及总体用量进行统计和分析。

本系统可分为粉体原料处理模块和流体原料处理模块，其中粉体原料处理模块包括：1个人工投料站、1个罐车进料站、3个室外大储缸、2个中转缸、7个称重料斗及3台在线筛分机，2条正压粉料输管线，2条负压粉料输管线。流体原料处理模块包括：3个室外流体储缸、18个缸室内流体调配储缸、10条流体管路。

本超级自动化处理系统，处理了3种粉体原料、7种流体原料，占生产基地物料使用总量的81.3%，且配备了32套CIP系统及恒温系统，其中包括极为敏感的酵母溶液和新鲜的蛋液。