

西瓦克——电坩埚熔化保温炉

产品名称	西瓦克——电坩埚熔化保温炉
公司名称	佛山市西瓦克工业炉有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:西瓦克 型号:CH 产地:佛山
公司地址	佛山市顺德区杏坛镇南朗工业区一路11号之一
联系电话	0757-27680871 18927252488

产品详情

电坩埚熔化保温炉

CH型坩埚炉以优质电阻带为加热元件，主要用于铝合金的熔化保温，适合于金属压铸、浇铸、液态模锻前的脱气除渣、配制合金，均匀组织，调整温度等工艺过程。

设备特点

1、（1）可得到优质铸件所需要的高质量（温度精确、成分均匀等）铝液

（2）铝液温度控制可靠，精度高。配以智能控温仪表和铝水测温专用热电偶，采用先进的模拟PID控制技术对铝液温度实现直接、高精度的自动控制，控温精度达到 $\pm 5^{\circ}\text{C}$

（3）铝熔液温度均匀，无局部高温。电热元件与铝液隔离，并均匀布置在坩埚的四周，沿坩埚高度方向上的铝液温度相对均匀，实现全部铝液的均匀加热，保证铝液成分均匀。

2、烧损少。因熔化的金属与加热元件隔离，依靠坩埚传导加热，避免了局部高温，使贵重金属合金元素的氧化烧损及高温挥发减少。金属烧损为1.2%以下。

3、完善的报警保护功能。报警配有铝液超温、炉膛超温和坩埚漏液报警系统，报警的同时切断加热电源，保护电热元件及炉膛。

4、电热元件寿命长达两年以上。采用变周期、PID等综合控制技术，同时对加热元件采取非常规设计，使得电阻带寿命长达一年以上（常规坩埚炉常出现炉丝坍塌、烧断等现象，寿命不足半年）。

5、采用高级耐火材料，炉床寿命长，与铝液及炉渣不沾粘，便于清渣除汤；炉侧壁为全纤维结构，并搭

配多种类型保温材料，隔热性好，蓄热少，冷炉升温迅速，节能省时，炉壁温升不超过环境15 ° C。

规格/型号	容量KG	熔化能力KG/ H	坩埚口直径 mm	外形尺寸MM R x H (外径x高度)	最大功率 KW	适用压铸机型 Ton
Specification/ model						
CH-250	250	60	510	1370 x 1000	45	130-160T
CH-300	300	70	520	1370 x 1038	50	160-200T
CH-350	350	80	625	1380 x 1120	60	200-280T
CH-400	400	105	625	1380 x 1120	75	280-350T
CH-500	500	125	660	1585 x 1150	90	400-500T
CH-600	600	155	660	1585 x 1200	110	500-650T
CH-800	800	180	800	1680 x 1270	135	650-800T
CH-1000	1000	250	980	1880 x 1500	180	1000-1600

注：炉体高度可根据客户需求来定做