

## 6017 NSK进口轴承代理，原装进口，价格电议

产品名称	6017 NSK进口轴承代理，原装进口，价格电议
公司名称	欧德本轴承（天津）有限公司
价格	99.00/套
规格参数	品牌:NSK轴承 型号:6017，6017-Z，6017-ZZ，6017-RS，6017-2RS 产地:日本
公司地址	南开区密云一支路与南泥湾路之间北方城（新南马路五金城）二区16栋5层503号
联系电话	022-60926863 15822808735

## 产品详情

基本参数：

深沟球轴承是滚动轴承中最为普通的一种类型。基本型的深沟球轴承由一个外圈，一个内圈、一组钢球和一组保持架构成。深沟球轴承类型有单列和双列两种，深沟球结构还分密封和开式两种结构，开式是指轴承不带密封结构，密封型深沟球分为防尘密封和防油密封。防尘密封盖材料为钢板冲压，只起到简单的防止灰尘进入轴承滚道。防油型为接触式油封，能有效的阻止轴承内的润滑脂外溢。

单列深沟球轴承类型代号为6，双列深沟球轴承代号为4。其结构简单，使用方便，是生产最普遍，应用最广泛的一类轴承。

NSK轴承类型

- 1、单列深沟球轴承
- 2、带防尘盖的单列深沟球轴承
- 3、带防尘盖、密封圈的单列深沟球轴承
- 4、外圈上有止动槽及止动环的单列深沟球轴承
- 5、有装球缺口的深沟球轴承
- 6、双列深沟球轴承

按照深沟球轴承的大小尺寸可以分为：

- (1) 微型轴承----公称外径尺寸范围为26mm以下的轴承；
- (2) 小型轴承----公称外径尺寸范围为28-55mm的轴承；
- (3) 中小型轴承----公称外径尺寸范围为60-115mm的轴承；
- (4) 中大型轴承----公称外径尺寸范围为120-190mm的轴承；
- (5) 大型轴承----公称外径尺寸范围为200-430mm的轴承；
- (6) 特大型轴承----公称外径尺寸范围为440mm以上的轴承。

## 用途应用

深沟球轴承可用于变速箱、仪器仪表、电机、家用电器、内燃机、交通车辆、农业机械、建筑机械、工程机械、滚轴式轮滑鞋、悠悠球等

## 工作原理

深沟球轴承主要承受径向载荷，也可同时承受径向载荷和轴向载荷。当其仅承受径向载荷时，接触角为零。当深沟球轴承具有较大的径向游隙时，具有角接触轴承的性能，可承受较大的轴向载荷，深沟球轴承的摩擦系数很小，极限转速也很高。

## NSK轴承特性

深沟球轴承是最具代表性的滚动轴承，用途广泛。适用于高转速甚至极高转速的运行，而且非常耐用，无需经常维护。该类轴承摩擦系数小，极限转速高，结构简单，制造成本低，易达到较高制造精度。尺寸范围与形式变化多样，应用在精密仪表、低噪音电机、汽车、摩托车及一般机械等行业，是机械工业中使用最为广泛的一类轴承。主要承受径向负荷，也可承受一定量的轴向负荷。

选取较大的径向游隙时轴向承载能力增加，承受纯径向力时接触角为零。有轴向力作用时，接触角大于零。一般采用冲压浪形保持架，车制实体保持架，有时也采用尼龙架。

深沟球轴承装在轴上后，在轴承的轴向游隙范围内，可限制轴或外壳两个方向的轴向位移，因此可在双向作轴向定位。此外，该类轴承还具有一定的调心能力，当相对于外壳孔倾斜 $2^{\circ} \sim 10^{\circ}$ 时，仍能正常工作，但对轴承寿命有一定影响。深沟球轴承保持架多为钢板冲压浪形保持架，大型轴承多采用车制金属实体保持架。

深沟球轴承是最常用的滚动轴承。它的结构简单，使用方便。主要用来承受径向载荷，但当增大轴承径向游隙时，具有一定的角接触球轴承的性能，可以承受径、轴向联合载荷。在转速较高又不宜采用推力球轴承时，也可用来承受纯轴向载荷。与深沟球轴承规格尺寸相同的其它类型轴承比较，此类轴承摩擦系数小，极限转速高。但不耐冲击，不适宜承受重载荷。

## NSK轴承构造

深沟球轴承结构简单，与别的类型相比易于达到较高的制造精度，所以便于成系列大批量生产，制造成本也较低，使用极为普遍。深沟球轴承除基本型外，还有各种变型结构，如：带防尘盖的深沟球轴承，带橡胶密封圈的深沟球轴承，有止动槽的深沟球轴承，有装球缺口的大载荷容量的深沟球轴承，双列深沟球轴承。

## 代理商家

我们是解决各种轴承购买、安装、使用方案的专家。

我们有十几年各类轴承的销售经验。

我们是众多轴承用户和公司的优秀合作伙伴。

我们为合作伙伴提供最优的服务。

我们不仅是您的销售商，还是您最好的技术顾问。

轴承型号上万种，具体的产品价格运费以及优惠请电话咨询。

【销售部经理电话：151-0226-6155】

【公司官方网站：<http://www.tjodb.com>】，想了解公司资质及实力，敬请访问！

相关页：<http://www.tjodb.com/Product/nskzc/>

## 安装方法

### 深沟球轴承安装方法一：

压入配合 - 轴承内圈与轴使紧配合，外圈与轴承座孔是较松配合时，可用压力机将轴承先压装在轴上，然后将轴连同轴承一起装入轴承座孔内，压装时在轴承内圈端面上，垫一软金属材料做的装配套管（铜或软钢），轴承外圈与轴承座孔紧配合，内圈与轴为较松配合时，可将轴承先压入轴承座孔内，这时装配套管的外径应略小于座孔的直径。如果轴承套圈与轴及座孔都是紧配合时，安装室内圈和外圈要同时压入轴和座孔，装配套管的结构应能同时压紧轴承内圈和外圈的端面。

### 深沟球轴承安装方法二：

加热配合 - 通过加热轴承或轴承座，利用热膨胀将紧配合转变为松配合的安装方法。是一种常用和省力的安装方法。此法适于过盈量较大的轴承的安装，热装前把NSK轴承或可分离型轴承的套圈放入油箱中均匀加热80-100℃，然后从油中取出尽快装到轴上，为防止冷却后内圈端面和轴肩贴合不紧，轴承冷却后可以再进行轴向紧固。NSK轴承外圈与轻金属制的轴承座紧配合时，采用加热轴承座的热装方法，可以避免配合面受到擦伤。用油箱加热轴承时，在距箱底一定距离处应有一网栅，或者用钩子吊着轴承，轴承不能放到箱底上，以防沉杂质进入轴承内或不均匀的加热，油箱中必须有温度计，严格控制油温不得超过100℃，以防止发生回火效应，使套圈的硬度降低。