

# 1.2344热作模具钢 耐磨 强度高 韧性好

产品名称	1.2344热作模具钢 耐磨 强度高 韧性好
公司名称	中山市华氏模具钢材有限公司
价格	42.00/千克
规格参数	品牌:抚钢 型号:1.2344 产地:抚顺
公司地址	广东省中山市三乡镇平东工业区105国道路段
联系电话	0760-85888815 18988586711

## 产品详情

### 产品介绍

2344模具钢是属于耐压热作模具钢。经电渣重熔,材质均匀,淬透性良好,具有优良的机械加工性能及抛光性能,高韧性及可塑性,良好的高、低温耐磨性以及抗高温疲劳和耐热性。

### 特性

高、低温均有良好的耐磨性,优良的韧性和延展性;

稳定且优良的加工性和抛旋光性;

优良的高温强度和抗热疲劳性,优良的淬透性,很小的热处理尺寸变;

### 化学成分

牌号 化学成分(wt%)

C Si Mn Cr Mo V 特殊元素

2344 0.38 1 0.5 5 1.3 1 添加

## 供应状态

退火状态交货，硬度 210HB或满足客户要求。

## 热处理工艺

钢锭:加热温度1180~1200 ° C,开始温度1130~1150 ° C,终止温度 850 ° C,坑冷。

钢坯:加热温度1120~1160 ° C,开始温度1070~1110 ° C,终止温度 850 ° C,砂冷或缓冷。

## 用途

1.压铸模具，如：模仁，镶块，顶针，套筒

2.挤压模具，如：模仁，模垫，衬套

3.铝铜镁的热压成型模

4.塑料模

5.冷冲，切边，热剪，紧缩环以及耐磨部件

## 物理性能

1)密度:7.31g/cm。

2)线胀系数：温度18~100 /18~200 ° C/18~300 ° C/18~400 ° C/18~500 ° C/18~600 /18~700 ,线胀系数11.9 × 10K/12.20 × 10K/12.50 × 10K/12.81 × 10K/13.11 × 10K/13.41 × 10K/13.71 × 10K

3) 弹性模量:(20 ° C)212000MPa,切变模量(室温)为825000MPa,泊桑比0.288

4) 热导性:温度20 /100 /200 ° C/300 ° C/400 ° C,热导率36.0[W/(m · K)]/33.4[W/(m · K)]/31.4[W/(m · K)]/30.1[W/(m · K)]/29.3[W/(m · K)]

## 热加工规范

钢锭：加热温度1180~1200 ° C,开始温度1130~1150 ° C,终止温度 850 ° C,坑冷。

钢胚：加热温度1120~1160 ° C,开始温度1070~1110 ° C,终止温度 850 ° C,砂冷或缓冷。

## 等温退火规范

退火温度 $(850 \pm 10)$  ° C,保温2h,随炉降温至 $(720 \pm 10)$  ,保温4h,炉冷至500 ° C以下,出炉空冷,硬度 229HB W。

## 高温回火规范

回火温度 $(730 \pm 10)$  ° C,保温2h,炉冷全 500 ° C,出炉空冷。

## 淬火、回火规范

淬火温度850~880 ,油冷,硬度50~52HRC;回火温度580~640 ° C,出炉空冷,硬度28~36HRC

## 预硬化处理规范

加热温度860~900 ° C,油冷,回火温度570~700 ° C,空冷 , 回火硬度28~35HRC。