

# 碳钢冲压封头生产厂家

产品名称	碳钢冲压封头生产厂家
公司名称	沧州卓越管道有限公司
价格	120.00/件
规格参数	品牌:卓越 规格:920 产地:河北
公司地址	盐山县蒲洼城工业区，蒲城东路南侧
联系电话	0317-6368727 15133763964

## 产品详情

碳钢冲压封头生产厂家沧州质恒管道。一个企业要想做大做强，就必须再增强创新能力的基础上，努力提高产品质量和服务水平。纵观国内外，每一个长久不衰的知名企业，其产品或服务，都离不开过硬的质量，所以，碳钢冲压封头质量是企业的生命是企业的灵魂，任何一个企业要生存要发展就必须要有千方百计致力于提高产品质量，不断创新和超越，追求更高的制量。一个企业唯有不懈努力，精益求精，方能处于行业领先之列。

碳钢封头（管帽）、也称为堵头、盖头、管子盖、闷头、用来封闭管路，作用与管堵相同，但管帽可直接旋在管子上，不须要其他管件。管帽包括凸形管帽、锥壳、变径段、平盖及紧缩口的设计。

碳钢冲压封头 碳钢冲压封头生产厂家一、拉伸模与润滑

- 1、根据产品名细表中指定的工装号选用胎模。
- 2、使用的拉伸模应完好，上模排气孔不得堵死，经验证合格后方可使用。
- 3、上下模及压紧环分别用螺柱和附具固定在冲头和压力机底座上，调整圆周方向间隙均匀，其差值 1mm.
- 4、每拉伸一个封头前，应检查胎模是否有松动和偏移，以及其他缺陷，确认完好后，方可继续使用。
- 5、每个产品拉伸和压制前，必须清除胎模工件面上的氧化皮，熔渣等杂物，并给拉环均匀的涂刷润滑剂。  
冷拉伸封头时，上下模和压边圈工作面，毛坯周边的上下面，涂刷润滑剂。
- 6、润滑剂的配制

## 二、加热与拉伸

- 1、碳钢封头毛坯的加热和终压温度
- 2、特殊钢种按专用工艺执行，不锈复合钢板按复合层要求进行加
- 3、毛坯在加热炉中摆放应加支座，多块毛坯同时加热时毛坯之间要加50到100mm厚支垫，不得将毛坯重叠，防止过烧或烧不透。压凸的封头毛坯凹面应朝上。
- 4、当工艺要求带热处理验证性试板的封头，试板应与封头毛坯同时装炉，同时出炉。
- 5、当毛坯加热到800到850 时应按0.8min/mm厚度进行

### 碳钢冲压封头

碳钢冲压封头生产厂家碳钢封头因综合性能较好，被广泛用于中低压容器，石油、电子、化工、医药、轻纺、食品、机械、建筑、核电、航空航天、军工等行业。那么为了让您更好的了解，我厂本着“客户至上，诚信至上”的原则，与多家企业建立了长期的合作关系。产品畅销国内市场出口多个国家和地区。公司以科学的生产工艺、严格的质量管理、先进的服务理念、合理的销售价格在国内用户中赢得了良好的声誉，建立了密切和愉快的合作关系。