

# 大一木工雕刻机

产品名称	大一木工雕刻机
公司名称	山东大一数控设备有限公司
价格	99.00/台
规格参数	xyz工作行程:1300mm*2500mm*200mm* 空行雕刻速度:1500mm/min 最大雕刻速度:6000mm/min
公司地址	山东省济南市槐荫区大杨新区小高层四号楼西商业房
联系电话	0531-86020918 18888328579

## 产品详情

### 一.选用铣刀的依据

1.胶合成材等。有些木材或木质复合材料工件还要经过单面或双面贴面装饰处理。被切削材料的性质：木材切削的对象是实木和木质复合材料。实木又可划分为软材、硬材和改性处理的木材等;木质复合材料包括单板层积材、胶合板、刨花板、定向刨花板、大片刨花板、石膏刨花板、水泥刨花板、硬质纤维板、中密度纤维板、高密度纤维板、细木工板、

2.切削方向：实木切削时，根据刀刃相对木材纤维的方向将木材切削分为纵、横、端向和纵端向、纵横向和横端向切削。

3.刀具回转方向和进给方向：依据机床刀轴的回转方向和木材工件进给的方向，确定刀具上刀刃的倾斜方向。

4.刀具与工件稳定性：刀具与工件在切削加工过程中的稳定性包括几个方面的内容，工件的稳定性是指木材工件在切削加工中平稳进给而不发生跳动。加强工件稳定性采取的措施主要有降低工件重心和增大接触面积。

5.加工表面质量要求：木材工件表面质量包括表面粗糙度、几何尺寸和形状位置精度。