

昆山模具设计|精密出口注塑模具设计公司

产品名称	昆山模具设计 精密出口注塑模具设计公司
公司名称	昆山市周市镇中正通模具设计中心
价格	550.00/套
规格参数	
公司地址	昆山市巴城镇长江北路凤祥园6号楼2单元1305
联系电话	15501358002

产品详情

昆山中正通是一家经工商注册，拥有设计开发团队，专职工程师为您保证质量、纳期以及提供后续服务的塑胶(注塑)模具设计工作室。

昆山模具设计 昆山注塑模具 昆山塑料模具 昆山设计公司 昆山设计工作室

『塑料模具设计简述』

我们公司主要从事精密注塑模具设计,模具设计标准包括德国HASCO标准、美国DME标准、日本MISUMI/PUNCH标准等。使用模具设计软件进行模具的2D/3D设计，能为客户提供详细正规图档，为客户解决在模具制造过程中遇到的难题。模具设计以科学化、系统化之设计步骤，可以减少试模次数及成本，大幅缩短模具开发时程，并有效掌控模具开发进度。

设计内容

(根据不同客户按需制作)： 塑料模具检讨DFM报告 塑料模具2D组立图 塑料模具2D零件图标注

3D结构拆模 模具物料清单

『设计行业范围』

手机通讯产品,数码电子产品,汽车零件产品,打印机周边产品,生活日用品等产品模具设计。

感谢您的支持!期待与您的合作!

联系方式

提供塑料模具设计服务

网址：

<http://www.okkoo.net>

<http://www.moldds.com>

模具知识分享：

模具型腔处理,抛光与省光的区别? 光面与镜面的区别? 怎么定义的?

- 1、省光：主要指去除电脑锣加工、线切割加工、火花机加工留下的锣刀纹、火花纹、线割纹面，能保证出模顺利为主，一般过400#沙纸。
- 2、光面：主要是要求在省光的基础上，继续过到800#沙纸。
- 3、高光面：要除料纹，过1200#沙纸。
- 4、镜面：主要针对透明件，需要两面抛光，过钻石膏，粗糙度在Ra0.05以下，镜面是抛光中的高境界，同时需要材料配合，或者需要做加硬模具。