

抚钢D2模具钢 耐磨 硬度高 抗氧化性能好

产品名称	抚钢D2模具钢 耐磨 硬度高 抗氧化性能好
公司名称	中山市华氏模具钢材有限公司
价格	32.00/千克
规格参数	品牌:抚钢 型号:D2 产地:抚顺
公司地址	广东省中山市三乡镇平东工业区105国道路段
联系电话	0760-85888815 18988586711

产品详情

产品介绍

D2钢是高碳高铬冷作模具钢，属莱氏体钢，具有高的淬透性、淬硬性和高的耐磨性；高温抗氧化性能好，淬火和抛光后抗锈蚀能力好，热处理变形小。宜制造各种高精度、长寿命的冷作模具、刃具和量具，例如:形状复杂的冲孔凹模、冷挤压模、滚丝轮、搓丝轮、剪切刀和精密量具等。

特性

具有高的硬度和耐磨性

高温抗氧化性能好

热处理稳定最佳

化学成分%

牌号 化学成分(wt%)

C Si Mn Cr Mo V 特殊元素

D2 1.5 0.35 0.27 12.4 1 1 添加

供应状态

退火, 255HB

热处理工艺

去应力退火:工件粗加工后,加热至600~650 ,保温2h,随炉冷却到500 ,出炉空冷。

淬火:工件缓慢升温到600 ,保温20min进行第一次预热,均温后升至850 ,再保温30min进行第二次预热,最后升温到1020~1040 ,保温25~40min,出炉空冷。

回火:淬火后应立即回火,并回火至少两次,每次保温时间不低于2h

注意:淬火后应及时回火,防止开裂,并要防止表面脱碳,量规及高精度模具应进行深冷处理(-70) ,并采用高温回火,减少工件变形,高温回火温度500~560 ,硬度大于58HRC

硬度:退火, 255HB,压痕直径 3.8mm;淬火, 59HRC

热处理规范及金相组织

热处理规范:淬火,820±15 预热,1000±6 (盐浴)或1010±6 (炉控气氛)加热,保温10~20min,空冷,200±6 回火。

用途

用于五金冲压模,拉伸模,不锈钢片冲裁模,高硬度冲裁模,剪切刀模,搓丝模,五金零件制作,机械制造等。