

塑胶熔融指数测试仪全自动测定仪 熔体流动速率仪

产品名称	塑胶熔融指数测试仪全自动测定仪 熔体流动速率仪
公司名称	深圳市致佳仪器设备有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	致佳Z.JIA:0
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道大浪北路35号四楼西南面
联系电话	13480680099 13480667270

产品详情

熔融指数仪

型号：ZJ-400

能测试氟塑料的熔融指数仪 熔指仪说明：此款熔指测试仪为改良款，增加了众多功能，在仪器配置、仪器使用寿命、操作便利性、测试精度方面有大幅提高，具有国内一般熔融指数仪所无可比拟的优势和性价比。

满足标准：ISO1133,ASTM D1238,GB/T3682

可测试氟塑料的熔融指数仪用途：用于测定各种塑胶、树脂在粘流状态时熔体流动速率MFR值，它既适用于熔融温度较高的聚碳酸酯、聚芳砜、氟塑料、尼龙等工程塑料，也适用于聚乙烯(PE)、聚苯乙烯(PS)、聚丙烯(PP)、ABS树脂、聚甲醛(POM)、聚碳酸酯(PC)树脂等熔融温度较低的塑料测试，广泛地应用于塑料生产，塑料制品、石油化工等行业以及相关院校、科研单位和商检部门。熔指测试仪适用于《GB/T3682-2000热塑性塑料熔体质量流动速率和熔体体积流动速率的测定》国家标准中对规定的热塑性塑料熔体质量流动速率的测定，本标准等同采用了ISO 1133：1997的规定，同时可满足ASTM D1238测试标准。熔指测定仪为台式结构、设计合理性能稳定可靠、外形美观、操作方便，采用了高性能、高精度控制仪表具有采样精度高，控制速率快的特点，使用了模糊的PID算法进行恒温控制。

能测试氟塑料的熔指测定仪特点：

- 1、升温速度快，超调量极小
- 2、恒温精度高
- 3、在填料之后，能迅速恢复恒温状态

- 4、试验参数校准并修正方便
- 5、可采用手动、自动切料试验方法
- 6、中文液晶显示
- 7、配有打印机，将测试结果自动打印输出
- 8、本机在国内处于领先水平此机型为能测试氟塑料的熔指仪,耐腐蚀熔指仪

二、主要技术参数

- 1、挤压出料部分出料口直径： 2.095 ± 0.005 毫米出料口长度： 8.000 ± 0.025 毫米装料筒直径： 9.550 ± 0.025 毫米装料筒长度： 152 ± 0.1 毫米活塞杆头直径： 9.475 ± 0.015 毫米活塞杆头长度： 6.350 ± 0.100 毫米
- 2、标准试验负荷(共8级)
- 3、温度范围：室温——400 (450)
- 4、恒温精度： ± 0.5
- 5、显示分辨率：0.1
- 6、切料方式：可选手动或自动切料
- 7、恒温时间：可连续工作
- 8、自动打印输出
- 9、电源电压： $AC220V \pm 10\%$ 50HZ

区别于国内其他厂家熔融指数仪的优点：

- 1、全套砝码采用304不锈钢材料制作，防止生锈影响外观及砝码精度
- 2、加热筒采用304不锈钢制作，因熔融指数仪长期在高温下工作(最高可达400~450度)，高温下金属材料极易氧化生锈
- 3、双传感器配置，控温精确，温度梯度更好，寿命更长
- 4、按国标要求，加料后增加四分钟倒计时功能
- 5、RS232接口，可直接连接电脑输出数据
- 6、开机后可直接显示上次测试条件，避免每次用户都重新设置试验参数，减少操作人员工作量
- 7、可依不同测试材料设置十组测试条件(负载、温度、切料时间等)，使用时直接调出即可
- 8、最高温度可达450度(订货时需特殊说明)
- 9、可长时间测试强腐蚀性塑料而无损仪器精度，如号称塑料王的氟塑料聚四氟乙烯(PTFE，简称F4)，聚全氟代乙丙烯(FEP，简称F46)等全系氟塑料(因材料特殊，订货时请说明)，国内仅两家公司有此技术

10、满足标准：ISO 1133,ASTM D1238,GB/T3682