

进口日本锯片 兼房切铝合金锯片 切铝材锯片

产品名称	进口日本锯片 兼房切铝合金锯片 切铝材锯片
公司名称	昆山邓氏精密机械有限公司
价格	.00/片
规格参数	
公司地址	昆山市张浦镇俱巷路136号
联系电话	0512-57453589 13382150255

产品详情

昆山丰金锐刀具是日本兼房长期代理商，兼房是亚洲较大的综合刀具制造商，距今已有110多年历史

进口日本锯片、兼房切铝合金锯片

常用锯片规格

锯片外径(D)	锯片孔径(d)	锯缝宽度(B)	齿数(T)	齿型
305	25.4	3.0	100	D
305	25.4	3.0	120	D
355	25.4	3.0	50	D
355	25.4	3.0	80	D
355	25.4	3.0	100	D
355	25.4	3.0	120	D
405	25.4	3.2	50	D
405	25.4	3.2	80	D
405	25.4	3.2	100	D
405	25.4	3.2	120	D
455	25.4	3.4	50	D
455	25.4	3.4	80	D
455	25.4	3.4	100	D
455	25.4	3.4	120	D
505	25.4	3.6	120	D
610	25.4	4.0	60	D
610	25.4	4.0	120	D

注：D代表梯平齿

特点:

- 适合切断各种壁厚的铝型材，直线性能卓越，切断面光洁无毛刺
- 超簿设计不仅降低材料消耗,更使得切断加工轻快
- 使用寿命比一般锯片提高5-10倍,为客户降低成本

用途:

- 铜、铝型材的切断
- 铝制电子散热器精切断
- 塑料制品切断
- 适用机型:德国耶鲁、日本TSUNE、锋和FONGHO、和和SOCO、合丰机械...

应用：

下料时经锯片切割的材料下平面，出现或多或少的毛刺。

毛刺的形成究其原因，可从以下几个方面探究：

- (一) 锯片的选用。其型号及参数是否同机床及材料相匹配。
- (二) 锯片的品质。其静态及动态的精度及性能，以及制作材料的性能。
- (三) 机床精度。切割精度直接影响锯切材料的品质
- (四) 材料的品质。如果您的材料比较特殊，需要定制专用的锯片
- (五) 工人操作方面的问题。

案例：某铝门窗制造厂生产中出现锯片切割不久即产生毛刺。一连换了7次锯片均如此。锯片为德国原装进口铝合金锯片。机床经检查，精度及各项功能均合乎要求。亦无发现材料及操作方法上的异常。观察后发现，锯切后的材料断面处温度明显升高。随即调整了切割参数，毛刺的状态消除。

这是一项典型的切割参数设置不合理的案例。在机床、锯片、材料均为正常的条件下，合理的切割参数选择是十分重要的可按照客户要求定制各种规格锯片

昆山丰金锐刀具只生产高档的铝用锯片！16年专注于铝材锯切领域，具有丰富的铝型材锯切加工经验，不论您遇到什么样的锯切难题，我们都会为您免费提供锯切优化方案，帮您解决锯切难题！

您还在犹豫吗？想解决锯切难题的，就赶紧电话联系吧：17312676818微信/4006731739
官网：<http://www.fjr88.com>