

光伏角码切割专用锯片-富士牌合金锯片

产品名称	光伏角码切割专用锯片-富士牌合金锯片
公司名称	昆山邓氏精密机械有限公司
价格	.00/片
规格参数	
公司地址	昆山市张浦镇俱巷路136号
联系电话	0512-57453589 13382150255

产品详情

切太阳光伏支架锯片、铝合金切割锯片

锯片外径 (D)	锯片孔径 (d)	锯缝宽度 (B)	齿数 (T)	齿形
320	d	3.2	120	BT
350	d	3.6	120	BT
400	d	3.6	120	BT
420	d	4.0	120/140	BT
450	d	4.0	120/140	BT
500	d	4.4	120/140	BT

说明：表中为常用规格，若没您想到的规格，可联系客服定制！

用途：适用于太阳能光伏边框、光伏支架、铝合金角码专用、铝合金压块等

特点：精度高、振动小、切面光滑、稳定性高、噪音小、连续加工时间长、无毛刺等特点

适用机床：光伏边框双头切割锯，双头锯，铝材切割机，全自动切铝机、自动圆锯机

温馨提示：

1、由于锯片比较薄，一定要确保压锯片的法兰盘夹持面干净无异物。2、设备主轴的精度越高，锯片的使用寿命越长。3、进刀速度是常规锯片的80%以下，大大提高了锯片的使用寿命。

4、润滑液冷却液喷洒量一定要大，且确保喷在锯片上，能使得起到润滑液冷却的效果，防止锯片发热而导致变形报废。5、确保切割工件压紧不松动。否则容易损坏锯片。6、当发现锯切的声音异常时，请立即停止工作，将锯片发到专业的厂家维修研磨。

下料时经锯片切割的材料下平面，出现或多或少的毛刺。

毛刺的形成究其原因，可从以下几个方面探究：

- （一）锯片的选用。其型号及参数是否同机床及材料相匹配。
- （二）锯片的品质。其静态及动态的精度及性能，以及制作材料的性能。
- （三）机床精度。切割精度直接影响锯切材料的品质
- （四）材料的品质。如果您的材料比较特殊，需要定制专用的锯片
- （五）工人操作方面的问题。

案例：某铝门窗制造厂生产中出现锯片切割不久即产生毛刺。一连换了7次锯片均如此。锯片为德国原装进口铝合金锯片。机床经检查，精度及各项功能均合乎要求。亦无发现材料及操作方法上的异常。观察后发现，锯切后的材料断面处温度明显升高。随即调整了切割参数，毛刺的状态消除。

这是一项典型的切割参数设置不合理的案例。在机床、锯片、材料均为正常的条件下，合理的切割参数选择是选择是十分重要的可按照客户要求定制各种规格锯片

丰金锐的富士牌切铝型材专用锯片，帮您排忧解难，其特点如下：

1.日本进口SKS系列锯板、欧洲原装进口的森拉天时硬质合金，结合日本腰入技术，百分百保证锯片的品质，让您享用进口锯片的材质，掏国产锯片价格的钱！

2.200倍光学放大镜检测及进口全自动圆盘锯片检测仪，每片锯片出厂前都必须试切ok方可入库存出货！

3.锯片有消音槽,切割稳定无噪音,切割材料不变形,连续加工时间长,切割面光滑无毛刺,较常规进口锯片锯路窄1.5mm,每切一天节约成本1200元以上!

昆山丰金锐刀具只生产高档的铝用锯片!16年专注于铝材锯切领域,具有丰富的铝型材锯切加工经验,不论您遇到什么样的锯切难题,我们都会为您提供锯切优化方案,帮您解决锯切难题!

您还在犹豫吗?想解决锯切难题的,就赶紧电话联系吧:17312676818微信/4006731739

官网:<http://www.fjr88.com>