

搅拌锅 (搅拌罐)电加热导热油锅炉

产品名称	搅拌锅 (搅拌罐)电加热导热油锅炉
公司名称	南京欧能机械有限公司上海分公司
价格	35000.00/台
规格参数	欧能机械:75kw EUOT-75-90:90KW 江苏南京:120kw
公司地址	上海市金山区卫昌路293号2幢8521室
联系电话	15951973919

产品详情

搅拌锅 (搅拌罐)电加热导热油锅炉主要是给化工反应釜搅拌锅 (搅拌罐)的夹套或盘管进行精确控温，长期供应于山东的济南、青岛、淄博、枣庄、东营、烟台、潍坊、济宁、泰安、威海、日照、莱芜、临沂、德州、聊城、滨州、菏泽、沈阳、大连、鞍山、抚顺、本溪、丹东、锦州、营口、阜新、辽阳、铁岭、家庄、邯郸、保定、张家口、承德、唐山、廊坊、沧州、衡水、秦皇岛、邢台、武汉，孝感、广西省的南宁，柳州,四川、徐州、无锡、苏州、扬州、泰州、常州、宿迁、淮安、盐城、南通、南京、镇江、连云港、江阴、宜兴、邳州、新沂、金坛、溧阳、太仓、吴江、如皋、通州、海门、启东、淮安、东台、大丰、扬州、高邮、江都、仪征、扬中、句容、泰兴、靖江、兴化、宿迁、杭州、湖州、嘉兴、宁波、绍兴、温州、丽水、金华、舟山、衢州、海宁、泰化、余姚、慈溪、上虞、嵊州、新昌、舟山、普陀、黄岩、温岭、椒江、瑞安、平阳、乐清、青田、义乌、东阳、永康、兰溪、上海、北京、重庆、天津、辽宁、甘肃等不同的城市，厂家直销价格优，质量保证，终身维护，欢迎来电咨询。

搅拌锅 (搅拌罐)电加热导热油锅炉选型的计算方法：

1.特殊的情况需进行计算：

A、求加热器功率或冷冻功率 $KW=W \times t \times C \times S / 860 \times T$

W=模具重量或冷却水 KG

t=所需温度和起始温度之间的温差。

C= 比热油 (0.5)，钢 (0.11)，水 (1)，塑料 (0.45~0.55)

T=加温至所需温度的时间 (小时)

B、求泵的大小

需了解客户所需泵浦流量和压力（扬程）

P （压力Kg/cm²）=0.1 × H （扬程M）× （传热媒体比重，水=1，油=0.7-0.9）

L （媒体所需流量L/min）= Q （模具所需热量Kcal/H）/C(媒体比热水=1
油=0.45) × t （循环媒体进出模具的温差）× × 60

2.冷冻机容量选择

A、 Q （冷冻量Kcal/H）= Q_1+Q_2

Q_1 （原料带入模具的热量Kcal/H）= W （每小时射入模具中原料的重量KG）× C ×（ T_1-T_2 ）× S （安全系数1.5~2） T_1 原料在料管中的温度； T_2 成品取出模具时的温度

Q_2 热浇道所产生的热量Kcal/H

B、速算法（有热浇道不适用）

1RT=7~8 OZ 1OZ=28.3g（含安全系数）

1RT=3024Kcal/H=12000BTU/H=3.751KW

1KW=860 Kcal/H 1 Kcal=3.97BTU

3、冷却水塔选用=A+B

A、射出成型机用

冷却水塔RT=射出机马力（HP）× 0.75KW × 860Kcal × 0.4 ÷ 3024

B、冷冻机用

冷却水塔RT=冷冻机冷吨（HP）× 1.25

搅拌锅（搅拌罐）电加热导热油锅炉的详细资料：

- 1、电脑触摸式控制，操作简单易懂。
- 2、微电脑双组P.I.D温度控制表，触摸式内储、自动演算。
- 3、安全保护及故障指示系统。
- 4、组件使用年限长。
- 5、升降温速度快，温度精确稳定。
- 6、独特的又功率加热设计，适合不同温控场所使用，节能效果明显。
- 7、不锈钢一体成型，管捐小，加熟均匀。

8、开机自动排气功能。

9、模具回油温度检测表。

搅拌锅（搅拌罐）电加热导热油锅炉的正常使用，使用寿命长久，我们在日常使用中要注意模温机的维护与保养。

1.每天检查一下模温机冷却水开关是否正常

2.每天检查水箱的水位是否正常

3.每天检查热水出入口开关是否正常

4.每月需要检查电磁阀膜片的清洁、清洗程度

5.每月检查电源线固定螺丝是否牢固

6.每月需要检查自来水是否更换

7.半个月之内需要检查电源线固定螺丝是否松动

8.半个月时间需要检查电器上下电源是否相同

9.半个月检查热水链接管是否老化破损渗漏

按照以上几条定期检查及保养，如发现有异常情况，可以联系专业人员进行维修。

搅拌锅（搅拌罐）电加热导热油锅炉的售后服务保固事项：

一、保固期限自出厂日起壹年内(不包括天灾损害及人为使用不当。如：不按操作说明书操作及保养等)

二、以下事项在保修期内，如发生故障，本公司维修时将酌收工本费

1.若未按照欧能公司的操作说明书所述事项操作及保养而导致机器损毁，不在此保修内。

2.使用非本公司提供的零件或非本公司维修而引起的故障。

3.耗材(如过滤器、电热等)。

4.机器因天灾及人为不可抗拒的原因损害。

5.因电力不足或高压放电对本机造成的损坏。

6.机器工作的环境温度超过 65 造成的损害。

7.由于其它机械故障以致引起本公司产品在使用中所引起的二次故障。

8.因冷却水不洁或不足而导致本公司产品故障。