# XCL-1512CNC 龙门全自动影像测量仪

| | |
|---|---|
| 产品名称 | XCL-1512CNC 龙门全自动影像测量仪 |
| 公司名称 | 重庆德宝仪器仪表有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:翔程<br>型号:XCL-1512CNC<br>产地:厦门 |
| 公司地址 | 重庆市九龙坡区石桥铺陈家坪帝豪名都2907室 |
| 联系电话 | 2386972742 18426435828 |

# 产品详情

XCL-1512CNC 全自动影像测量仪

一、概述

该测量仪器可适用于各种较大型、加工精度要求高的精密金属冲压板材、塑料、丝印网板、亚克力板、LCP胶片、PCB板、LCD\TFT、玻璃盖板、TP、超大型液晶显示器边框等等尺寸精度检测，且适用于逆向工程平面研发、设计、绘图编辑、实验检验室等所需二维、三维检测等辅助测量行业

二、3D测量仪机构及应用特点

1、整机机构：采用天然大理石平板底座工作台、龙门式机构、钣金头盖。设备精度稳定、环境实应性强、整机仪器坚固不易变形，人性化操作机构设计、结实简洁大方、测量软件功能强大而且操作简单。

2、机构运动：该测量仪为三轴全自动伺服马达驱动控制，由进口伺服马达、台湾上银精密导轨，00级大理石结构配专业3D专业自动测量软件进行机械传动运动测量。

3、非接触式测量自动仪器优点：避免由原始的人为检测方式所引起的“ 被测工件 ”产生人为误差，并且可避免因人为检测导致被测工件造成的二次损害，确保被测工件产品的质量稳定性和标准一致性。可数倍的提高生产过程检测效率，提前发现并控制生产过程的不良品率，同时降低部份人工检测成本，提高产品出货急时率。

4、仪器主功能配置：该仪器配专业自动测量软件、3D专用控制器、3D专用台湾铭伟电源供应器、进口伺服马达驱动系统、高清彩色CCD、0.7-4.5倍特定高分辨光学卡位变倍镜头、3环8区多角度程控灯源、高分辨光栅尺、特定电脑、液晶显示器、键盘、鼠标、操控器多选择控制影像及数字化测量。

5、仪器整体优点：

A、适用于品种多、尺寸复杂、精度要求较高、其效果更加方便快捷，提高检测测量效率。

B、该仪器影像功能处理优点有：自动去除毛边、毛刺功能、自动生成测量报表、检测结果统计并可连接打印机等功能，适应行业范围广。

6、成本的节省：可实现一机多功能，为用户大大减少重复购置检测仪器的成本开支，同时节约人工成本开支及重复购置检测仪器的使用占地空间。可以满足用户企业将来更大发展需求，以及产品检测工作的迅速扩展需求，并为使用者产品做好质量保障打好基础。

三、技术参数：

技术参数

| | | |
|---|---|---|
| 1 | 仪器型号 | XCL-1512CNC主机 |
| 2 | 仪器材质 | 00级大理石底座、立柱、工作台面 |
| 3 | 主机体外型尺寸约 | 1850*2450*1750mm |
| 4 | 光学玻璃台尺寸 | 1708*1268mm |
| 5 | 实际有效量程 | X轴1500*Y轴1200 Z轴200(大理石底座工作平台) |
| 6 | 主机体自重量约 | 3500KG |
| 7 | 线性精度误差 | X、Y轴线性精度（3+L/150） |
| 8 | 表面照明 | 3环8区多角度程控灯源 |
| 9 | 轮廓照明 | 可程LED超亮圆形冷光源 |
| 10 | 导轨 | 进口上银直线导轨 |
| 11 | 控制系统 | 专用UWC伺服 |
| 12 | 电机系统 | 松下电机 |
| 13 | 计数系统 | Renishaw（英国雷尼绍） |
| 14 | 分辨率 | 0.001mm |
| 15 | CCD摄像机 | 特定美国TEO高清CCD |
| 16 | 目 镜 | 1X |
| 17 | 探针 | 选配 |
| 18 | 物 镜 | 0．7X～4.5X进口POMEAS特定高分辨光学连续变倍精密工业镜头 |
| 19 | 光学放大倍率 | 30X～230X |
| 20 | 电源供应器 | 电压AC 220V 50/60Hz |
| 21 | 温湿度 | 温度23±5℃　湿度45%-75% |