

QC-7铝合金板硬度 QC-7铝板机械性能

产品名称	QC-7铝合金板硬度 QC-7铝板机械性能
公司名称	苏州合佳恒金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州工业园区和顺路58号新海宜二期南楼五层506室
联系电话	0512-68413403 13140887688

产品详情

用一种材料便足以应付由初版至生产阶段。任何人皆能节省金钱，包括你、你的客户及产品的客户。这个完美的世界因QC-7的产生而实现，美国ALCOA的高强度铝合金模板。

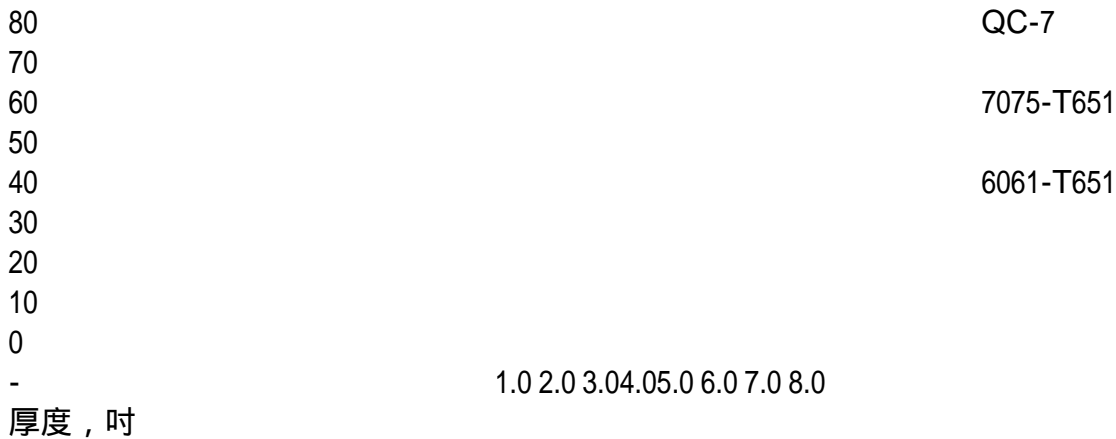
QC-7减低成本及提高生产效率缩短生产时间QC-7的铝合金模具板显著地减低模具的生产成本，因为：已改善的加工性能，容许切削速度比钢材增加至40%。良好的焊接性更容易及快捷地作出细微的模具设计修改和加工错误的修补。加工后的光滑表面减少抛光所需的时间。每副模具所需的人力资源减少。节省杂项开支 QC-7节省杂项开支，因为：减低机械磨损，它的重量较轻及其稳定性能减低机械的磨损，所以机械的维修与停机也相应减低。减低的磨损，由机械加工所产生的热量已大部分散发在铝屑上，所以切削能长期保持锋利。减少重量QC-7是钢材重量的1/3，所以运输及处理更容易及便宜。高热传导性能 QC-7的热传导性能是钢材的四倍，使用QC-7能减少生产周期25%的时间。它能简化模具的设计，同时亦能改善产品的品质。因为采用QC-7可以降低由于“热区”而产生的模具内应力。模具钢材以相同的生产周期与QC-7作比较；QC-7作模具的产品脱模时约室温，产品的变形、扭曲及收缩亦较少。 QC-7的高热传导性比钢材更有效地加热及冷却。因减低耗能量，增加每小时的产品生产量及减少退货而最终能减低生产成本。产品在250 恒温后的室温屈服强度

屈服强度(KSI)

80	QC-7
70	
60	7075-T651
50	
40	6061-T651
30	
-	
	40 80 120 160 200 240 280 320 360
	時間，小時

硬度QC-7的硬度能延长模具的寿命。QC-7模板由表面至中心的硬度均匀，省略了分型线上的黏着及变形问题。QC-7的硬度令抛光更容易及更迅速达到镜面效果。最后的工序所需的时间减少，更减低生产成本。高强度QC-7模具铝板的强度比7075高54% 及比6061 铝合金高87%。QC-7的高强度是结合了合金发展技术与生产科技。QC-7的高强度能增加耐用性能，令模具的寿命延长。QC-7可容许小型的模具设计生产一些深度较大的产品。适合被采用为注塑模具、吹气模具、泡沫成型模具、反应式注塑(RIM)模具及整套的铝合金模具。

高強度



QC-7 4吋厚 = 比6061高87.8% QC-7 6吋厚 = 比7075高54.2% QC-7 8吋厚 = 比7075高66.7%

一致性ALCOA小心控制合金元素的成份及生产技术，令QC-7的特性在所有厚度也保持一致。因为减低了化学成份、强度及硬度的偏差，所以QC-7能保持每件铝板的良好一致性。稳定性所有QC-7模具铝板经应力消除将内应力及机械加工时所产生的变形减至最少，能加快机械加工的速度及减少调较次数。因为它的稳定性，在粗加工时可预留较细小的公差，同时亦更快达到最后的加工工序。

铝合金模具比模具钢材更有效率



20
10
0
-

加工周期(周)

生产周期(周)

材料重量(磅)

注:甲.....焊接性尚可,避免大型的修补。乙.....易于补焊。丙.....焊接性尚可,补焊前须预热,补焊后须热处理。丁.....采用正规的技巧仍可补焊。1.....数值单位为IN/IN
数字愈高,膨胀愈大。2.....数值单位为BTU/[(Ft.2 Hr)/Ft.]于68
数字愈大,热传导性能愈高。3.....HB=Brinell 布氏,Rc=Rockwell 洛氏,数字愈高,硬度愈高