

# 铜钨触头,碳化钨铜真空触头,钨铜SF6高压触头

产品名称	铜钨触头,碳化钨铜真空触头,钨铜SF6高压触头
公司名称	深圳市和铄金属有限公司
价格	1.00/件
规格参数	品牌:HOSOCP 型号:HOSOPM 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区沙井街道步涌北方永发高新科技园E栋一楼东
联系电话	0755-29076552 18929375667

## 产品详情

W90钨铜板薄中厚板, W90钨铜棒, W90钨铜管, W90钨铜空心管, W90实心钨铜圆棒

W85钨铜板薄中厚板, W85钨铜棒, W85钨铜管, W85钨铜空心管, W85实心钨铜圆棒

W80钨铜板薄中厚板, W80钨铜棒, W80钨铜管, W80钨铜空心管, W80实心钨铜圆棒

W70钨铜板薄中厚板, W70钨铜棒, W70钨铜管, W70钨铜空心管, W70实心钨铜圆棒

W75钨铜板薄中厚板, W75钨铜棒, W75钨铜管, W75钨铜空心管, W75实心钨铜圆棒

W65钨铜板薄中厚板, W65钨铜棒, W65钨铜管, W65钨铜空心管, W65实心钨铜圆棒

W60钨铜板薄中厚板, W60钨铜棒, W60钨铜管, W60钨铜空心管, W60实心钨铜圆棒

W55钨铜板薄中厚板, W55钨铜棒, W55钨铜管, W55钨铜空心管, W55实心钨铜圆棒

W50钨铜板薄中厚板, W50钨铜棒, W50钨铜管, W50钨铜空心管, W50实心钨铜圆棒

欢迎来电:0755-29076552、29076553

钨铜是利用高纯钨粉优异的金属特性和高纯紫铜粉的可塑性、高导电性等优点,经静压成型、高温烧结、溶渗铜的工艺精制而成的复合材料。断弧性能好,导电导热好,热膨胀小,高温不软化,高强度,高密度,高硬度。

。

用途:

1.电阻焊电极：综合了钨和铜的优点,耐高温、耐电弧烧蚀、强度高、比重大、导电、导热性好,易于切削加工,并具有发汗冷却等特性,由于具有钨的高硬度、高熔点、抗粘附的特点,经常用来做有一定耐磨性、抗高温的凸焊、对焊电极。

2.高压放电管电极：高压真空放电管在工作时,触头材料会在零点几秒的时间内温度升高几千摄氏度,而和铼钨铜的抗烧蚀性能、高韧性,良好的导电、导热性能给放电管稳定的工作提供必要的条件。

### 3、航天用高性能材料

钨铜材料具有高密度、发汗冷却性能、高温强度高及耐冲刷烧蚀等性能，在航天工业中用作导弹、火箭弹的喷管喉衬，燃气舵的组件、空气舵、头罩及配重等。

### 4、真空触头材料

触头材料必须有非常好的机械加工性能和抗热震性，由于接触和开断时打弧，触头材料会在零点几秒的时间内温度升高几千摄氏度。和铼生产的W-Cu触头材料由于其优异的物理性能而被广泛的使用。

优点：高的抗烧蚀性能、高韧性，良好的导电、导热性能。机加工性能好。

交货状态：与铜、钢等支撑件联结好的各种形状的W-Cu触头

半成品：未加工的各种熔渗、铸造材料；未加工的各种触头，焊接或铜焊在铜或钢等支撑件上；焊接或铜焊加工。

### 5、电火花加工用电极

在用电火花加工硬质合金产品时，由于WC的特殊性能使铜或石墨电极的损耗相当快，对于这种材料的电火花加工，和铼生产的钨铜电极是最适合的。

产品性能：和铼钨铜高的电腐蚀速度，低的损耗率，精确的电极形状，优良的加工性能，被加工件WC表面质量好。

产品类型：棒材、管材、板材

### 6、电子封装材料

W-Cu电子封装材料，既具有钨的低膨胀特性，又具有铜的高导热特性，尤为可贵的是，其热膨胀系数和导热导电性能可以通过调整材料的成分而加以设计，因而给该材料的应用带来了极大的方便。我们采用高纯的优质原料，经压制成形、高温烧结及熔渗后，得到性能优良的W-Cu电子封装材料及热沉材料。和铼适用于与大功率器件封装的材料，如基片、下电极等；高性能的引线框架；军用和民用的热控装置的热控板和散热器等和铼。

优点：具有与不同基体相匹配的热膨胀系数及高的热导率；优良的高温稳定性及均一性；优良的加工性能；

### 7.钨铜复合电极：

钨铜与铁结合的复合电极，杜绝以往此工艺使用焊接复合中存在的孔隙、裂缝问题。钨铜铁复合电极为钨铜、铁两种材料复合而成，结合强度高、导电性能好。

1 )、钨铜、铁的合理搭配，使其力学性能更加合理，使用更加方便。小型精密电极加工中的变形问题

得到了很好的解决；

2 )、可将电极直接吸附在磁性工作台上磨削，其加工后的平面度、表面光洁度和尺寸精密度是其它加工方法无法比及的。在大平面电极的加工中尤显其优越性；

3 )、磨削后的电极基准再现性好，特别适合需多工序组合工的电极；

4 )、多个电极可同时加工，可大大提高工作效率；

5 )、损耗的电极经磨削可重复使用，使用率高，大幅提高工作效率，降低加工成本