

# 工厂直销群鑫数控钻切机 不锈钢表带加工拉枝料加工

产品名称	工厂直销群鑫数控钻切机 不锈钢表带加工拉枝料加工
公司名称	深圳市群鑫自动化设备有限公司
价格	98000.00/1
规格参数	群鑫:群鑫 qx-zq-8s:QX-ZQ-8S 深圳:深圳
公司地址	深圳市光明新区公明办事处马山头社区第五工业区106栋A三楼一区A
联系电话	13204342519 13827477796

## 产品详情

### 数控钻切一体机

钻切机视频链接：

[http://v.youku.com/v\\_show/id\\_XNjM3Nzc4Njc2.html](http://v.youku.com/v_show/id_XNjM3Nzc4Njc2.html)

设备技术参数：

- 1· 设备产能/效率：316不锈钢材质，钻2个3mm深的孔（含一面倒角），一小时产量约为600-800粒，产品合格率 > 99.7%
- 2· 设备电源：AC380V;50HZ;
- 3· 压缩空气要求：0.5Mpa以上；
- 4· 气动系统采用亚德客气缸及电磁阀；
- 5· 采用上一代钻切机相同的夹具结构，一个夹具同时加紧四条胚料加工，加工速度快；
- 6· 独创双工位交替加工工艺，一个工位钻孔时，另一个工位同时把钻好的工件切断，把上一代钻切机加工速度再提升95%
- 7· 钻孔设计三支主轴，分别实现定位，钻孔，扩孔。扩孔工序可根据需求设定或取消；
- 8· 实现全数控化调机，可直接在触摸屏上简单，快速的输入并修改切料长度，钻孔位置及深度；

- 9 · 设备配置数控调机手轮，方便辅助调机；
- 10采用传感器自动感应钻头长度，钻头更换非常便利；
- 11 · 钻孔退屑次数可随意设定，客户可根据不同的条件调节动作，以获得最快的加工速度；
- 12 · 配有精确控制器，可感知切刀与钻咀的加工性能，刀具不利及时停机报警，避免爆刀和钻咀折断的情况发生；
- 13 · 控制系统依据国外先进技术研发，为钻切机专用系统，功能齐全且运行稳定；
- 14 · 电动部分采用松下伺服系统，高速运行时确保加工精度，使用寿命长；
- 15 · 丝杠，滑轨采用进口品牌
- 16 · 整机内部设有不锈钢防护罩，耐切削液腐蚀，美观耐用；
- 17 · 机器结构设计美观，采用焊接钢制结构确保高速加工时机身稳固，钣金烤漆处理。

#### 设备随机配置和标准

该机采用人机界面控制设备状态和参数设置。

随机附送中文操作说明书和设备维修手册。

提供有关品种更换的各部件清单和图纸。

设备随机附送易损件，按易损件清单一起配送。

咨询电话：138 2747 7796 唐生（微信同号）