

# 抚顺特钢P20模具钢 轧板 尺寸稳定性佳

产品名称	抚顺特钢P20模具钢 轧板 尺寸稳定性佳
公司名称	中山市华氏模具钢材有限公司
价格	12.00/千克
规格参数	品牌:抚钢 型号:P20H 产地:抚顺
公司地址	广东省中山市三乡镇平东工业区105国道路段
联系电话	0760-85888815 18988586711

## 产品详情

### 产品介绍

P20模具钢材已预先硬化处理至285-330HB（30-36HRC），可直接用于制模加工，并具有尺寸稳定性好的特点，预硬钢材才可满足一般用途需求，模具寿命可达50W模次。

### 特性

真空脱气精炼处理钢质纯净，适合要求抛光或蚀纹加工塑胶模。

预硬状态供货，无需在热处理可直接用于模具加工，缩短工期。

经锻轧制加工，组织致密，100%超声波检验，无气孔，针眼缺陷。

### 化学成分%

牌号 化学成分(wt%)

C S Mn Cr Mo 特殊元素

P20 0.4 0.005 1 1.72 0.42 添加

## 用途

热塑性塑胶注塑模具，挤压模具

热塑性塑料吹塑模具

重载模具主要部件

冷结构制件

常用于制造电视机壳，洗衣机，冰箱内壳，水桶等。热处理规范热处理规范热处理规范及加硬处理

为提高模具寿命达到80万模次以上，可对预硬钢实施淬火加低温回火的加硬方式来实现。淬火时先在500-600 预热2-4小时，然后在850-880 保温一定时间（至少2小时），放入油中冷却至50-100 出油空冷，淬火后硬度可达50-52HRC，为防止开裂应立即进行200 低温回火处理，回火后，硬度可保持48HRC以上。

## 氮化处理

氮化处理可得到高硬度表层组织，氮化后的表层硬度达到650-700HV（57-60HRC）模具寿命可达到100万次以上，氮化层具有组织致密，光滑特点，模具的脱模性及抗湿空气及碱液腐蚀性能提高。