

# 液压机模具导热油电加热装置

产品名称	液压机模具导热油电加热装置
公司名称	南京欧能机械有限公司上海分公司
价格	35000.00/台
规格参数	欧能机械:75kw EUOT-75-90:90KW 江苏南京:120kw
公司地址	上海市金山区卫昌路293号2幢8521室
联系电话	15951973919

## 产品详情

液压机模具导热油电加热装置又称内饰件液压机模具油加热器，四柱液压机高温油温机，压机模板模具控温机自动恒温机等导热油加热装置设备的生产销售。

液压机模具导热油电加热装置就是以导热油做为传热媒介的模温机。油温机自身设有一个储油箱，工作时导热油由储油箱进入系统，经循环泵打入到模具或其它需要控温的设备，导热油从被控温设备出来后，再返回到系统，周而复始。导热油经过加热器升温，当感温探头探测到的媒体温度达到设定值时，加热器停止工作。当温度低于设定值时，加热器开始工作，当温度达到设定值后，又停止工作。如此循环往复。

液压机模具导热油电加热装置的特点（第一次升温到达制品所需温度后便开始执行冷却功能）设计生产的R系列产品，在汽车轮胎、挤出成型等行业得到广泛使用，性能稳定，防碳黑设计，是替代同类型进口产品的最佳选择。

1电脑触摸式控制，操作简单易懂。

2英国进口微电脑双组P.I.D温度控制表，触摸式内储、自动演算，省电35%以上。

3安全保护及故障指示系统完善。

4进口高级组件，使用年限长。

5升降温速度快，温度精确稳定。

6独特的双功率加热设计，适合不同温控场所使用，节能效果明显。

7不锈钢一体成型，管损小，加热均匀。

8开机自动排气功能。

9模具回水温度检测表。

10、强制冷却功能。

液压机模具导热油电加热装置的服务网点：

全国，长期供应于山东的济南、青岛、淄博、枣庄、东营、烟台、潍坊、济宁、泰安、威海、日照、莱芜、临沂、德州、聊城、滨州、菏泽、沈阳、大连、鞍山、抚顺、本溪、丹东、锦州、营口、阜新、辽阳、铁岭、家庄、邯郸、保定、张家口、承德、唐山、廊坊、沧州、衡水、秦皇岛、邢台、武汉，孝感、广西省的南宁，柳州，四川、徐州、无锡、苏州、扬州、泰州、常州、宿迁、淮安、盐城、南通、南京、镇江、连云港、江阴、宜兴、邳州、新沂、金坛、溧阳、太仓、吴江、如皋、通州、海门、启东、淮安、东台、大丰、扬州、高邮、江都、仪征、扬中、句容、泰兴、靖江、兴化、宿迁、杭州、湖州、嘉兴、宁波、绍兴、温州、丽水、金华、舟山、衢州、海宁、泰化、余姚、慈溪、上虞、嵊州、新昌、舟山、普陀、黄岩、温岭、椒江、瑞安、平阳、乐清、青田、义乌、东阳、永康、兰溪、上海、北京、重庆、天津、辽宁、甘肃等不同的大小城市，厂家直销价格优，质量保证，终身维护，欢迎来电咨询。

液压机模具导热油电加热装置的保养：

1. 购买了新的导热油电加热装置，在使用前请检查冷却水是否流通，防止因冷却水不足而对模温机产生损坏。我们要保持模温机的工作环境清洁，避免灰尘，这样可以大大延长模温机电器元件的使用寿命。
2. 新的导热油电加热装置，我们要根据使用的导热媒介做出不同的保养的措施。对于媒介是水的，我们要保持水源的清洁，这样不容易结垢，还可以防止管路堵塞。对于媒介是油的，我们要根据使用温度，定期更换，对于200 以上的，我们要定期一两个月更换一次，而200 以下的，我们则可以一个季度左右更换一次，这样就很好避免了温度加不上的问题。
3. 在管路方面，我们要根据泵浦和压力的关系，来判断管路是否有堵塞的现象，如果压力过小，我们可以把发热管取出并用工具清理，特别是系统入口的过滤器网罩，最好一个月清洗一次。
4. 定期检查导热油电加热装置水泵和油泵是否漏油，有需要的话，泵轴封也可以定期更换。
5. 电器元件上，我们可以根据元件的使用寿命适时地更换，定期地测试，以保障安全。