

## 5083H112铝合金板性能特点

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 5083H112铝合金板性能特点          |
| 公司名称 | 苏州合佳恒金属材料有限公司             |
| 价格   | .00/个                     |
| 规格参数 |                           |
| 公司地址 | 苏州工业园区和顺路58号新海宜二期南楼五层506室 |
| 联系电话 | 0512-68413403 13140887688 |

## 产品详情

【5083】铝板是高镁合金,在不可热处理合金中强度良好,耐蚀性、可切削性良好。阳极化处理后表面美观。电弧焊性能良好。5083合金中的主要合金元素为镁,具有良好的抗蚀性与可焊接性能,以及中等强度。优良的抗腐蚀性能使5083合金广泛用于海事用途如船舶,以及汽车、飞机焊接件、地铁轻轨,需严格防火的压力容器(如液体罐车、冷藏车、冷藏集装箱)、制冷装置、电视塔、钻探设备、交通运输设备、导弹零件、装甲等。

5083属于Al-Mg系合金,使用范围广泛,特别是建筑业离不开此合金,是最有前途的合金。耐蚀性好,焊接性优良,冷加工性较好,并具有中等强度。5083的主要合金元素为镁,具有良好的成形加工性能、抗蚀性、焊接性,中等强度,用于制造飞机油箱、油管、以及交通车辆、船舶的钣金件,仪表、街灯支架与铆钉、五金制品、电器外壳等。

AL-Mg系合金,是应用最广的一种防锈铝,这种合金的强度高,特别是具有抗疲劳强度:塑性与耐腐蚀性高,不能热处理强化,,在半冷作硬化时塑性尚好,冷作硬化时塑性低,耐腐蚀好,焊接性良好,可切削性能不良,可抛光。用途主要用于要求高的可塑性和良好的焊接性,在液体或气体介质中工作的低载荷零件,如油箱,汽油或润滑油导管,各种液体容器和其他用深拉制作的小负荷零件:线材用来做铆钉。

### 化学成分

铝Al: 余量 硅Si: 0.40 铜Cu: 0.10 镁Mg: 4.0~4.9 锌Zn: 0.25 锰Mn: 0.40~1.0 钛Ti: 0.15 铬Cr: 0.05~0.25 铁Fe: 0.000~0.400 注: 单个: 0.05; 合计: 0.15

### 力学性能

抗拉强度: b (MPa) : 270 条件屈服强度: 0.2 (MPa) : 110 伸长率: 10 (%) : 20 伸长率: 5 (%) : 12