

湿式自动喷砂机

产品名称	湿式自动喷砂机
公司名称	东莞市虎门协帆喷砂机械设备厂
价格	.00/台
规格参数	协帆: X F X F - S S 800-8W: S S 800 东莞:8W
公司地址	东莞市虎门镇莞太路虎门段295号
联系电话	0769-85519656 13049781625

产品详情

湿式自动喷砂机

，此机工作流程为上件、喷砂、一次清洗、二次清洗、三次清洗风干、热风干和下件等。具备水砂自动分离（将喷砂时破碎的砂料自动分离出来，采用淘洗原理）、自动加砂（自动检测砂水浓度后自动添加砂料，保持工作砂水浓度）、自动清洗，能将工件上的砂子全部清洗干净并百分百不留水珠在工件上。

该机工作方式：工件进入输送线体后，输送线

将工件带至喷砂加工位，喷枪往复摆动对工件上表面进行喷砂

清理加工，喷砂加工后工件继续运行到冲洗舱，冲洗水自动洒水冲洗对工件外表面清洗，清洗完成的工件进入下道吹净室，风刀对工件外表面清洗清理，最后工件进入到下道工序。

工作流程：

工件喷砂加工流程

待喷砂区域 喷砂区域 清洗 冲洗 吹干

进入下道工序

1、接通电源，接通压缩空气源；

- 2、调整各项参数；
- 3、向加砂斗中加入适量砂料，关闭好各个设备门；
- 4、启动抽水雾风机电机；
- 5、上料；
- 6、开启自动加工按钮；
- 7、工件自动进入喷砂区；
- 8、自动喷砂加工；
- 9、自动冲洗喷淋；
- 10、风刀吹净；
- 11、加工循环进行。（速度可根据实际情况进行调节）