

宁波油压切边机厂家 毛刺切边机

产品名称	宁波油压切边机厂家 毛刺切边机
公司名称	余姚市准青机械五金经营部
价格	60000.00/台
规格参数	品牌:XHL 型号:XHL-106K-50T 产地:宁波
公司地址	余姚市低塘街道联通南路114号
联系电话	0574-62611270 18067360863

产品详情

宁波上海油压切边机用途：

各类铝、合金压铸制品的毛边冲切，塑料制品的整切；也适用于塑性材料的成型如板料的落料、拉伸、压印等以及塑料、粉末制品等多种用途。汽车和摩托车配件行业用途广泛。

宁波上海油压切边机特点：

采用四柱三板式结构，活动板与工作面平行精度高，四个精密导套使下压垂直精度高；

安全设计周全，双手操作，设有紧急按钮（光电保护装置需另加装）及上下寸动调模按钮；

工作台面配有落料槽及吹气装置，提高生产效率；

压力、行程、速度、保压时间、闭合高度均可按需求调整，方便操作。

宁波上海油压切边机产品参数：

型号	XHL-106K-10T	XHL-106K-20T	XHL-106K-30T	XHL-106K-40T		
出力(T)	10	20	30	40		
工作面尺寸(mm)	500×400	500×400	600×400	800×500		
油缸行程(mm)	200	200	200	200		
工作高度(mm)	400	400	400	400		
油缸下降速度(mm/s)	65	180	180	150		
油缸加压速度(mm/s)	20	30	30	20		
油缸上升速度(mm/s)	75	150	150	130		

喉深 (mm)					
工作台面高度 (mm)	750	750	750	750	
机器高度 (mm)	1920	2050	2250	2500	
电源	AC380V	AC380V	AC380V	AC380V	
马达功率 (KW)	2.2	2.2	3.75	3.75	

宁波上海气压旋铆机适用范围：汽车配件，摩托车配件，电器开关，钢制家具，五金工具等行业

宁波上海气压旋铆机特点：外管轴轴可单独上下调整，方便简单，精确度高，更换模具快速便捷，提高产能，双工作台轮换工作，高低基同平面变可铆钉，三轴伺服精确定位，自动化程度高，有效防止漏钉。

宁波上海气压机系列100/300/500/800/1200/2200吨

气压机适用范围：零件装配，微型马达轴心压入，铆合，冲孔，切断等作业。

气压机特点：

- 1.以压缩空气为动力源，操作简单。
- 2.没有液压系统待机时所产生的噪音，可节省电力消耗降低生产成本。
- 3.气缸行程可调节，特殊行程可定做。
- 4.安全设计，操作舒适，人性化设计，适合长期作业。

宁波上海增压压床系列3/5/10/15吨

增压压床适用范围：适用于电子电器，仪器仪表，钟表元件，温控器，继电器，汽摩配件，微电机装配，五金等行业生产与装配。

增压压床特点：

此压床以压缩空气为动力原，操作简单，利用空油增压原理，达到动作速度快，高出力要求，，输出力，上下速度，行程，闭合高度保压时间均可调整，并具有记数功能。