

HN硅酸铝纤维毯生产厂家

产品名称	HN硅酸铝纤维毯生产厂家
公司名称	河南省新密市金三角耐火材料厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:金三角 型号:陶瓷纤维毯 产地:新密
公司地址	河南省郑州市新密市来集镇李堂村
联系电话	15188353111

产品详情

河南硅酸铝纤维毯生产厂家

陶瓷纤维毯的主要生产方法和工艺流程

陶瓷纤维毯的主要生产方法和工艺流程

散状纤维坯送入针刺机针刺时,"针刺制毯"借鉴无纺针刺工艺技术开发而成。由于刺针上钩状针脚,使纤维层互相紧密交织,以提高纤维毯的抗拉强度及抗风蚀性能。主要生产方法主要有电阻炉和电弧炉两种。纤维的成形方法分为喷吹法、甩丝法和甩丝-喷吹法等。硅酸铝纤维原料的熔融一般采用电炉作为熔化设备。工艺流程
电弧法喷吹成纤、湿法制毡工艺:
形成流股,合格配合原料加入电弧炉中熔融。流股经压缩空气或蒸汽喷吹后成为纤维,经过除渣器除渣后,集棉形成废品纤维。废品纤维被送入搅拌槽旋涡除渣后,被送至贮料槽,施加粘接剂后形成浆料。浆料经压机模压或真空吸滤,干燥形成陶瓷纤维毯。

电阻法喷吹(或甩丝)成纤、干法针刺制毯工艺:
根据其成纤方法不同,陶瓷纤维毯有两种生产工艺;

电阻法喷吹(包括平吹和立吹)成纤、
干法针刺制毯工艺;"针刺制毯"是借鉴无纺针刺工艺技术开发而成,散状纤维坯

送入针刺机针刺时,由于刺针上钩状针脚,使纤维层

互相紧密交织,以提高纤维毯的抗拉强度及抗风蚀性能。

针刺机利用具有三角形或其他形状的截面,且在棱边上带有刺钩的刺针对纤维网反复进行穿刺。由交叉成网或气流成网机下机的纤网,在喂入针刺机时十分蓬松,只是由纤维与纤维之间的抱合力而产生一定

的强力，但强力很差，当多枚刺针刺入纤网时，刺针上的刺钩就会带动纤网表面及次表面的纤维，由纤网的平面方向向纤网的垂直方向运动，使纤维产生上下移位，而产生上下移位的纤维对纤网就产生一定挤压，使纤网中纤维靠拢而被压缩。当刺针达到一定的深度后，刺针开始回升，由于刺钩顺向的缘故，产生移位的纤维脱离刺钩而以几乎垂状态留在纤网中，犹如许多的纤维束“销钉”钉入了纤网，从而使纤网产生的压缩不能恢复，如果在每平方厘米的纤网上经数十或上百次的反复穿刺，就把相当数量纤维束刺入了纤网，纤网内纤维与纤维之间的摩擦力加大，纤网强度升高，密度加大，纤网形成了具有一定强力、密度、弹性等性能的非织造品。