

长期供应膨化玉米粉

产品名称	长期供应膨化玉米粉
公司名称	山东富田正大生物科技有限公司
价格	102.00/袋
规格参数	品牌:富田正大 型号:FT- 产地:山东滨州北海新区开发路128号
公司地址	山东省滨州北海经济开发区泰康路南首
联系电话	0543-5072177 18105436727

产品详情

产品原材料选用：全部采用水泥地面晾干，籽粒整齐、均匀，色泽呈黄色，无发酵、霉变、杂质，水份不超过14%，杜绝抗氧化剂、防腐剂等的掺入。

产品规格：25kg/袋

产地：山东滨州

产品特性：色泽淡黄，粉细蓬松，爆米花香，易溶于水，吸收率高，诱食性强，保健性佳，卫生健康

主要成分：玉米（优质过筛玉米）

营养指标	膨化玉米粗粉	膨化玉米细粉
水分	10%	8%
粗蛋白	7.5	7.5
膨化度/熟化度	90	90
容重（g/l）	350	300
粗灰分	2	2
毒素	符合玉米毒素国际	符合玉米毒素国际
粒度	4mm的标准筛粉碎5-10目	1mm的标准筛粉碎20-30目

产品特点

1. 消化率极高。高温高压高剪切力淀粉分子链打开食糜颗粒表面积增大，蛋白质肽链裂解为肽和AA-蛋白质吸收率提高。

2. 诱食性和保健性极强。玉米具有天然香味，改善适口性，膨化玉米能快速消化，淀粉（RSD78%），淀粉消化指数（SDI）达98%，大肠发酵程度低，对腹泻有较高的保护率。

3. 具有黏结性。既能使饲料成型，又能保持疏松口味
4. 卫生指标高。膨化产生的高温使沙门氏菌、大肠杆菌等有害菌全部杀死，大幅度提高了饲料的卫生指标。
5. 原料类的添加量，饲料稳定系数大幅增加

产品优势

1. 吸收率高。膨化玉米淀粉易消化吸收，快速消化淀粉（RSD78%）含量高于谷物，淀粉消化指数（SDI）高达98%,大肠发酵程度低，对仔猪腹泻有较高的保护率。
2. 消化率高。玉米蛋白粉颗粒膨胀并糊精化，淀粉分子链被打开，增加了食糜颗粒的表面积，提高了消化率，并且具有特殊香味，能明显的改变适口性。
3. 安全卫生。膨化过程中，在高温高压作用下，沙门氏菌、大肠杆菌等有害菌全部杀死，从而降低了畜禽疾病的发生率。
4. 过敏性低。可消化性超过95%，减轻因抗性因子所造成的腹泻。糊化淀粉还会刺激幼畜胃内产生乳酸，可防止病原微生物的产生。从而减轻和消除乳、仔猪下痢。
5. 适口性好。具有膨化产品特有的香味，提高采食量。膨化玉米具有特殊的爆米香味，能极强的刺激幼畜味蕾和嗅觉的发育，并逐渐形成味觉和嗅觉的双重依赖。
6. 糊化度高。加温调制后形成凝胶，提高质粒产量并使颗粒结构紧密，减少粉化率，提高颗粒的质量。

膨化玉米的生理作用

1. 提高玉米淀粉的糊化度，使植物蛋白组织化
2. 降低饲料及饲料原料中抗营养因子的含量
3. 增强饲料的适口性
4. 提高营养物质的消化率

适用对象：宠物类动物，猪牛羊等畜禽，鱼虾等水产动物，貂狐貉等毛皮特种动物

本品使用方法：因为本品已经熟化，不用再去煮，可以直接与肉食加适量的水搅拌均匀饲喂。

储存条件：阴凉、通风干燥处

保质期：夏季60天，春秋冬季90天

售后：我公司出售的产品全部保证品质，如产品出现任何问题，可联系我们处理。