

# 江苏同力钢筋接驳器厂家价格

产品名称	江苏同力钢筋接驳器厂家价格
公司名称	江苏同力金属制品有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:同力 型号:14-40 产地:江苏扬中
公司地址	扬中市新坝镇大全路电气工业品城6楼602室（注册地址）
联系电话	15705285690

## 产品详情

钢筋等强度剥肋滚压直螺纹连接技术是钢筋等强度直螺纹连接技术的一种新形式，此技术已在建筑工程中应用广泛，在公路工程中也已开始应用。其技术水平达到了国际先进水平，推广应用价值大。

一、工法特点（一）接头强度达到行业标准JGJ 107-2003中接头性能要求。（二）

螺纹牙型好、精度高，连接质量稳定可靠。（三）

应用范围广：适用于直径14~50mm的钢筋在任意方向连接。（四）

施工速度快：螺纹加工提前制作，现场装配作业。（五）无污染、施工安全可靠。（六）

节约能源：设备功率仅为3.1kW。二、适用范围 该技术适用于直径14~50mm，HRB35和HRB400钢筋在任意方向同径及异径连接，可用于各种类型的桥梁结构中。

三、工艺原理 将钢筋待连接部分剥肋滚压成螺纹，利用连接套筒进行连接，使钢筋丝头与连接套筒连接为一体，从而实现了等强度连接的目的。四、工艺流程及操作要点（一）

钢筋丝头加工，流程如下图所示。1、钢筋端面平头：平头的目的是让钢筋端面与母材轴线方向垂直，宜采用砂轮切割机或其他专用切断设备，严禁气割。

2、剥肋滚压螺纹：使用钢筋剥肋滚压直螺纹机将待连接钢筋的端头加工成螺纹。

3、丝头质量检验：操作者对加工的丝头进行的质量检验。4、带帽保护：用专用的钢筋丝头保护帽或连接套筒将钢筋丝头进行保护，防止螺纹被磕碰或被污物污染。

5、丝头质量抽检：对自检合格的丝头进行的抽样检验。

6、存放待用：按规格型号及类型进行分类码放。（二）钢筋连接，流程如下图所示：

1、钢筋就位：将丝头检验合格的钢筋搬运至待连接处。

2、接头拧紧：使用扳手或管钳等工具将连接接头拧紧。

3、作标记：对已经拧紧的接头作标记，与未拧紧的接头区分开。

4、施工检验：对施工完的接头进行的质量检验。5、绑扎其它钢筋。五、材料

（一）连接用钢筋应符合《钢筋混凝土用热轧带肋钢筋》GB 1499—1998要求。（二）

连接套筒应采用优质碳素结构钢或其他轻型式检验确定符合要求的钢材，长度符合规定。