100QJ14-72-18扬程75米深井潜水泵

产品名称	100QJ14-72-18扬程75米深井潜水泵
公司名称	广州通辉泵业有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:100QJ14-72-18 流量:15方 扬程:75米
公司地址	广州经济技术开发区永丰2号自编二栋1号厂房
联系电话	13352895968 13352895968

产品详情

公司名称：广州通辉泵业有限公司 联系方式：13352895968 网址：www.gzthby.com

通辉泵业QJ系列超级节能深井泵，采用进口全不锈钢电机，泵体为全不锈钢材质，性能稳定，使用寿命超长，一次购买，10年节能受益。通辉承诺，凡购买通辉泵业产品，提供24小时全方位的售后服务，直至帮助客户解决问题。

1.查看

电缆外皮有无破损，水泵有无断裂。

2.整套机组下井前的检查步骤：

a) 拆开滤网，用撬杆拨动连轴器应转动灵活。

b) 将电泵竖放加满清水，接好电缆接头，用水盆浸泡接头处，摇测接头对地电阻(单指接头对水的绝缘电阻)值不小于500兆欧。

c) 将水泵立放用合适的容器给泵的出口加洗衣粉水，同时稍微点动一下电机启动按钮仔细观察泵

的转向，时间不得超过2秒，做好相续标记。

3.水泵分体运输时现场组装的步骤：

a) 安装前将电机垂直立放，打开放气孔与注水孔，注意一定要将两个水堵都打开，加满清水将注水堵与放水堵拧紧，观察电机是否有漏水现象，如有漏水现象千万不能下井，原因可能是运输过程当中磕碰所至，应及时联系代理商或制造厂家协商解决，直至不漏为止
(观察10～15分钟)。然后摇测电机的绝缘电阻，其值不低于50兆欧。

b) 包扎电缆接头，包好后试一下电机的转向，电机的转向于水泵上所标的箭头方向是否一致，并做好相续标记。

4.水泵的检查

a) 用手转动叶轮看是否灵活。

b) 顺泵轴方向拉动叶轮观察叶轮七下总窜量,一般QJ泵4-6毫米)。

c) 安装连轴器与电机合装到一体使电机轴头与水泵的轴头对紧不允许有缝隙。

d) 看叶轮上下窜量间隙，应在总窜量的中间位置(允许偏差±0.5毫米)。偏差大于0.5毫米时用调整垫片调整到中间位置用手转动叶轮应灵活。然后钻连轴器顶丝孔，拧紧顶丝安装上壳。

e) 再次用撬杆拨动连轴器一周应转动灵活为合装合格。然后装上过滤网与护线槽盒。

5.电缆的绑扎

电缆要用绝缘扎带绑扎到扬水管上，不要用金属丝。

6.下井时检查动力电缆有无破损

其规格选择是否合理，并将电缆侵入水中6小时，用500V绝缘电阻表测
其对地绝缘电阻应不低于500兆欧。(单指接头部位对水的绝缘电阻)引出电缆与动力电缆的对接。

7. 电缆的对接

剥去电缆的外层护套及主绝缘层，露出铜线35-40mm，将靠近线芯部分的橡胶修成锥形，把线芯上的氧化层打磨干净，并用酒精(最好用盐酸)擦净线芯及待包扎的绝缘层、护套层并使其自然干燥。

8.接头

用裸铜线均匀扎紧电缆线芯，用电烙铁加热、渗锡，要求渗透、渗匀。用锉刀修理平整焊接部分(不允许有毛刺和尖梭)，并再次用酒精擦干净待包扎部分，晾干。1)先用自粘性丁基胶带半迭包三层，并逐步向线芯的外部延伸。包扎时必须把胶带拉伸200%，外层再用 聚氯乙烯粘带半迭包三层，也逐步往外延伸，保证包扎部分不短于200mm。2)三芯电缆接头时应将三个接头位置依次错开一定距离，防止短路