

复合材料模压机加热控温机

产品名称	复合材料模压机加热控温机
公司名称	南京欧能机械有限公司上海分公司
价格	.00/个
规格参数	欧能机械:75kw EUOT-75-90:90KW 江苏南京:120kw
公司地址	上海市金山区卫昌路293号2幢8521室
联系电话	15951973919

产品详情

复合材料模压机加热控温机主营产品有：导热油加热器，电加热导热油炉，模温机，模具温度控制机，水循环温度控制机，油循环温度控制机，高温油加器，油温加热器，电加热油锅炉，水加热器，油加热器，水式模温机，油温机，水温机，电升温导热油炉，热油温控系统，油加热控温机，油温控制器，重油加热器，压铸模温机等导热油控温机设备。

复合材料模压机加热控温机长期供应于山东的济南、青岛、淄博、枣庄、东营、烟台、潍坊、济宁、泰安、威海、日照、莱芜、临沂、德州、聊城、滨州、菏泽、沈阳、大连、鞍山、抚顺、本溪、丹东、锦州、营口、阜新、辽阳、铁岭、家庄、邯郸、保定、张家口、承德、唐山、廊坊、沧州、衡水、秦皇岛、邢台、武汉、孝感、广西省的南宁，柳州,四川、徐州、无锡、苏州、扬州、泰州、常州、宿迁、淮安、盐城、南通、南京、镇江、连云港、江阴、宜兴、邳州、新沂、金坛、溧阳、太仓、吴江、如皋、通州、海门、启东、淮安、东台、大丰、扬州、高邮、江都、仪征、扬中、句容、泰兴、靖江、兴化、宿迁、杭州、湖州、嘉兴、宁波、绍兴、温州、丽水、金华、舟山、衢州、海宁、泰化、余姚、慈溪、上虞、嵊州、新昌、舟山、普陀、黄岩、温岭、椒江、瑞安、平阳、乐清、青田、义乌、东阳、永康、兰溪、上海、北京、重庆、天津、辽宁、甘肃等不同的大小城市，厂家直销价格优，质量保证，终身维护，欢迎来电咨询

复合材料模压机加热控温机产品性能及特点：

- 1、能在交底的运行压力下 $<0.5\text{Mpa}$ ，获得较高的工作温度 320 ，降低了用热设备的受压等级，可提高系统的安全性。
- 2、加热均匀柔合，温度调节采用PID自整定智能控制，控温精度高 ± 1 ，可满足高工艺标准的严格要求。
- 3、体积小，占地少，可安装在用热设备附近，不需专设锅炉房，不需要设专人操作，可降低设备投资及运行费用，回收投资快。

- 4、运行控制及安全监测装置齐全完备，升温过程全自动控制，操作简捷，安装方便。
- 5、闭路循环供热，热量损失小，节能效果显著，无环境污染，使用范围广。
- 6、备有低温型 180 ，中温型 300 ，高温型 320 ，产品规格全，用户选择范围广。

复合材料模压机加热控温机的优势：

- 1.高品质的热源 导热油加热系统可在常压液相下，为热用户输出最高350 的热油；导热油加热系统均采用日本富士温控仪表，运用PID自整定智能控温技术，控制精度可达 ± 1 左右温度，准确控制使用的温度范围内；加热主电源采用固态模块无触点开关电路，适应频繁开关，并对供电网络无干扰。并具有防干烧。可根据用户要求设计添加热油冷却系统，以满足升温后需要快速降温的生产工艺要求；
- 2.节约能源，运行费用低 导热油加热系统为液相闭路循环，出油温度和回油温度相差20-30 ，也就是说只加热20-30 的温差就能达到使用温度。同时该设备不需要水处理设备并且无蒸汽锅炉的跑、冒、滴、漏等热损失，热利用率很高，与蒸汽锅炉相比，节能50%左右；
- 3.设备投资少 由于导热油加热系统简单，无水处理设备及更多的辅助设备、导热油锅炉承受低压力等，所以整个系统投资较少；
- 4.安全 由于系统只承受泵压，导热油加热系统无爆炸危险，因而其更加安全；
- 5.环保 有机热载体导热油炉系统的环保效果主要体现在烟气排放量极少，无排污污染及热污染。

复合材料模压机加热控温机的正常使用，使用寿命长久，我们在日常使用中要注意模温机的维护与保养。

- 1.每天检查一下模温机冷却水开关是否正常
- 2.每天检查水箱的水位是否正常
- 3.每天检查热水出入口开关是否正常
- 4.每月需要检查电磁阀膜片的清洁、清洗程度
- 5.每月检查电源线固定螺丝是否牢固
- 6.每月需要检查自来水是否更换
- 7.半个月之内需要检查电源线固定螺丝是否松动
- 8.半个月时间需要检查电器上下电源是否相同
- 9.半个月检查热水链接管是否老化破损渗漏

按照以上几条定期检查及保养，如发现有异常情况，可以联系专业人员进行维修。