

襄阳双螺杆柴油空压机出租 | 襄阳支护喷浆机出租

产品名称	襄阳双螺杆柴油空压机出租 襄阳支护喷浆机出租
公司名称	襄阳市胜明压力容器制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	襄阳市樊城区大庆西路24号
联系电话	13797679499

产品详情

襄阳柴带式空压机出租，喷浆支护护坡工程设备租赁。防腐除锈空压机设备出租，襄阳移动式空压机租赁，破桩、破路、喷锚支护工程设备出租/矿山、隧道、涵洞、地铁、水电工程、地下工程及煤矿高沼矿井巷道喷射混凝土施工作业设备出租

活塞空压机的检修方法 检修前的准备

(1) 物资准备 包括检修用工器具准备、检修所用物资的准备以及备品备件的准备。

(2) 技术准备 在工程技术人员进行检修方案交底的基础上，熟悉所检修空气压缩机的任务、检修技术要求、检修的工期和计划以及在检修中应该注意的事项，同时，应主动了解被检修机器在停车检修前的运行情况及存在的缺陷，以便做到心中有数。配合技术人员和老师傅查阅有关被检修机器的图纸，更进一步明确主要零部件的技术要求及质量标准。

(3) 人员准备 在接受有关技术人员和检修负责人布置任务的同时，熟悉参与检修的其他工种的情况，养成协同配合、共同完成检修任务的工作习惯；配合单位做好安全注意事项的落实，因多工种的交叉作业势必会带来检修的不安全。专业的泵阀技术平台，泵阀工作者的家园。

检修内容

由于活塞式压缩机的机型有所差异，故其检修规模、检修内容、间隔期也有所不同，下面仅就活塞式空压机的一般检修内容简述如下：

(1) 小修内容(检修周期3个月，检修工期1~2天)

检查加固气体管道、附属设备的支架以及主机紧固件连接的牢靠情况。

更换已泄漏的各种阀门，消除跑、冒、滴、漏。专业的泵阀技术平台，泵阀工作者的家园。

检查或更换注油泵、注油止逆阀，清洗循环油过滤器，检查或清洗安全阀进出管道内的污物。

检查或更换气阀、气缸填料密封环和活塞环等。

配合仪表工检查或更换压力表及工艺控制点仪表。

(2) 中修内容(检修周期12个月，检修工期12~16天)

除进行小修的全部内容外，还要进行以下工作：

检查活塞杆及活塞的装配位置，检测活塞杆的圆度、圆柱度、直线度偏差及其他损伤情况。

检测气缸的水平度、气缸镜面磨损程度及其他缺陷，更换气缸套。

检测主轴瓦与曲轴的径向间隙、曲轴轴向窜量，更换或修刮主轴瓦。

检测曲轴安装及其圆度、圆柱度偏差，检查曲轴有无裂纹。

检测连杆大头瓦径向和轴向间隙，更换或修刮大头瓦，检查连杆螺栓有无损伤。汽机检修

检查或调整十字头在滑道中的装配位置，检查十字头销磨损及与十字头的配合情况、十字头滑板磨损及与滑道的间隙，检查十字头销固定螺栓、十字头颈及连接器有无裂纹，必要时进行探伤检查。

检查或更换刮油环；检查或校验安全阀。

拆卸、修理、清洗注油器并试压；拆卸、修理循环油泵并清洗循环油系统，更换润滑油。

清洗冷却水夹套、冷却器、缓冲器及油水分离器等附属设备。

配合电工对电机、电器部分的检修。

大修(检修周期36个月，检修工期16~22天)

除进行中、小修的内容外，还要进行以下工作：

检测气缸与十字头滑道的同轴度偏差、曲轴中心线与十字头滑道中心线的垂直度偏差。

检测机身的水平度及十字头滑道的磨损情况。

对曲轴、连杆、活塞、活塞杆及十字头应力集中处进行探伤检查；对气缸上连接螺栓以及其他重要螺栓进行探伤检查，必要时更换。

对曲轴联轴器、盘车器进行检查修理。专业的泵阀技术平台，泵阀工作者的家园。

检查机身有无裂缝、渗漏等缺陷；地脚螺栓有无松动；基础有无沉陷等缺陷。

对缓冲器等附属设备进行必要的探伤、测厚及焊缝检查，并对其进行强度和气密性试验。专业的泵阀技术平台，泵阀工作者的家园。

检查或更换气体工艺管道及气路各种阀门。

对主机、附属设备、管道全面涂漆防腐。

二、活塞机检修中的注意事项

- 1.检修前，必须由操作人员按正常停车规程及时停车，进行必要的工艺处理和采取安全措施，最后办理安全检修交接书。
- 2.盘车前必须通知现场有关检修人员，盘车人员不得离开盘车器开关，不准用吊车盘车。专业的泵阀技术平台，泵阀工作者的家园。
- 3.凡盘车检查测量余隙时，不准将手伸入气缸内，更不能进入缸体内检修、检查。
- 4.当气缸、活塞不全面解体或检修人员需进入机体检修时，除了切断电源外，还应拆除一只或几只气阀，以确保安全。
- 5.检修时严禁工具、零件等物品掉入电动机和气缸内。
- 6.检修前，应对所使用的起重工具、钳工工具等进行登记和仔细检查，以确保完好；抡锤时，其余检修人员必须避开抡锤方向。
- 7.凡抽插盲板、进塔入罐、现场动火、登高作业、临时用电等作业必须严格执行国家的有关安全规定。
- 8.检修现场掀开的铁箅子不得悬空虚放，并应在空洞处设置围栏，以免人员跌伤、坠落。
- 9.检修现场应保持整洁，堆放整齐，做到安全文明检修。