

厂家直销供应瑞典一胜百S136耐腐蚀塑胶模具钢

产品名称	厂家直销供应瑞典一胜百S136耐腐蚀塑胶模具钢
公司名称	上海晟渺金属材料有限公司
价格	95.00/斤
规格参数	
公司地址	上海市松江区洞业路
联系电话	13162918715

产品详情

S136

[编辑](#)

本词条缺少名片图，补充相关内容使词条更完整，还能快速升级，赶紧来编辑吧！

经炉外精炼（VD）+电渣重熔精炼（ESR），组织更纯洁细微，优良的耐蚀性、抛光性，良好的耐磨性、机械加工性，淬硬时优良的尺寸稳定性。

中文名

塑胶模具钢

外文名

S136S136

出厂硬度:

软性退火至HB 250最高

用途:

耐腐蚀、锈蚀对使用有腐蚀性的PVC、醋酸盐类等注模原料或必须在潮湿的环境下工作及存放的模具。^[1]

耐磨性在使用磨耗较大的注模材料（包括热固性射出成型模）或要求模具有较长的工作时间，如电子零件、舍弃式的餐刀具、器皿等。

高光滑度的表面生产光学产品，如照相机、太阳眼镜、化学仪器及塑料制品等。

S136是具有优良的耐蚀性的塑胶模具钢，具有卓越的生产特性，而且更有下列优点：[2] 化学成分

元素 含量 (%)	C 0.38	Si 0.8	Mn 0.5	Cr 13.6	V <0.03	S <0.03
--------------	-----------	-----------	-----------	------------	------------	------------

优点

编辑

较低的维护费用：

S136模具钢经过长期使用后，模穴表面仍然维持原先的光滑状态。模具在潮湿的环境下操作或储存时，不需要特别的保护。

较低的生产成本：

模具不因冷却水的影响而腐蚀，由于有一定的冷却循环，可增加模具寿命。上列的好处，结合S136的高耐蚀性，提供了低维护费用和高寿命的模具，达到最佳的经济效益。同时S136经过电渣重熔（ESR）精炼，具备纯净而细微的组织，使模具具有很好的综合机械性能，高的

S136成品图

抛光性能。

用途:

S136能使用与所有的模具，由于其特殊的性质材料，更加适合特殊环境的应用和需求。

耐腐蚀、耐应变：

对使用有腐蚀性的PVC醋酸盐类（ACETATES0）等注塑原料或模具必须在潮湿的环境下工作及储存时，S136能抵抗水蒸气、弱有机酸、硝酸盐、碳酸盐等的腐蚀作用，经由S136制成的模具，若在潮湿的环境中操作，或在正常状态下使用腐蚀性的塑胶材料，均不会生锈而被污染。若回火至250 而且抛光成镜面状态时，特别能显示优良的耐腐蚀性。

耐磨性：

使用摩擦较大的注塑材料（包含射出成型模）或要求模具有较长的工作时间，如电子零件、舍弃式的餐刀具、器皿等。

高光洁度的表面：

生产光学产品，如照相机、太阳镜、化学仪器、注射器、分析仪器及塑胶制品等。

物理性质

编辑

材料在淬硬后，硬度回火至50HRC,在室温及高温下的数据。

温度	20	200	400
密度Kf/m ³ ;	7850	7800	7700
弹性系数N/mm ² ;	216*10 ³ ;	211*10 ³ ;	191*10 ³ ;
热膨胀系数自20 起	—	11*10 ⁻⁶ ;	11.4*10 ⁻⁶
热传导系数W/m	16.5	21.5	23.5
比热J/Kg	461	—	-

抗拉强度

编辑

试验材料为直径25mm的圆棒，经过1025 淬火及二次回火，在不同硬度下的结果，如表示：

特性

编辑

优良的耐腐蚀性

优良的抛旋光性

优良的耐磨性

优良的机械加工性

淬火时具有优良的稳定性