

供应德国1.2344热作模具钢

产品名称	供应德国1.2344热作模具钢
公司名称	上海晟渺金属材料有限公司
价格	65.00/斤
规格参数	
公司地址	上海市松江区洞业路
联系电话	13162918715

产品详情

1.2344模具钢

编辑

1.2344 为耐压热作模具钢。该钢经电渣重熔, 材质均匀, 淬透性良好, 具有优良的机械加工性能及抛光性能, 高韧性及可塑性, 良好的高、低温耐磨性以及抗高温疲劳和耐热性。

中文名

1.2344模具钢

锻造

1050-850

软化退火

820-840

淬硬

1020-1050

回火

520-700

概述

编辑

1.材质均匀，优越的切削加工性和抛光性、 2.高韧性及高塑性、
3.高低温下的高耐磨性、 4.出色的整体硬化性、 5.良好的高温强度及耐热疲劳性。 6.热处理时极低的变形性、 7.与传统钢材相比具有更好的等向性，各方向都有出色的韧性和塑性。1.2344 为耐压热作模具钢。

热处理

编辑

锻造 软化退火 淬硬 回火

1050-850 820-840 1020-1050 520-700

纯净度：按照ASTM E45方法A，A硫化物 0.5，B氧化物，C硅酸盐和D球状氧化物各 1或者DIN 50602-K1 10 或者按客户要求。

钢材出厂状态：软化退火，良好的微观结构，硬度最大至229HB或者调质到客户要求。

等温退火规范

退火温度(850 ± 10) ° C, 保温2h, 随炉降温至(720 ± 10) ，保温4h, 炉冷至500 ° C以下, 出炉空冷, 硬度 229HBW。

高温回火规范

回火温度 (730 ± 10) ° C, 保温2h, 炉冷全 500 ° C, 出炉空冷。

淬火、回火规范

淬火温度850 ~880 ，油冷, 硬度50 ~52HRC; 回火温度 580 ~640 ° C , 出炉空冷, 硬度 28 ~36HRC

预硬化处理规范

加热温度 860 ~900 ° C , 油冷, 回火温度 570 ~700 ° C , 空冷, 回火硬度 28~35HRC。 [1]

物理性能

编辑

1) 密度: 7.31g/cm。

2) 线胀系数：温度 18 ~100 /18 ~200 ° C/18 ~300 ° C/18 ~400 ° C/18 ~500 ° C/18 ~600 /18 ~700 ，
线胀系数 11.9 × 10K/12.20 × 10K/12.50 × 10K/12.81 × 10K/13.11 × 10K/13.41 × 10K/13.71 × 10K

3) 弹性模量: (20 ° C) 212000MPa, 切变模量 (室温) 为825000MPa, 泊桑比0.288

4) 热导率: 温度20 /100 /200 ° C/300 ° C/400 ° C,热导率36.0 [W/ (m · K)] /33.4[W/ (m · K)]/31.4[W/

$(m \cdot K)/30.1[W/(m \cdot K)]/29.3[W/(m \cdot K)][2]$

运用状态

编辑

30-56HRC。

状态供货：塑料模具用扁钢 YB/T 094-1997 规定:扁钢宽度 170 ~410mm, 厚度 25~105mm。可在 29.5 ~35HRC 硬度条件下供货。预硬态, 硬度 28HRC; 退火态, 硬度 22HRC[3]

化学成分

编辑

C Si Mn P S Cr MO V

0.38-0.42 0.8-1.2 0.30-0.50 0.015 0.002 4.80-5.50 1.2-1.5 0.90-1.10

超声波检验

编辑

ASTM A388-FBH max.3mm(1/8inch)或者SEP 1921-test group3-classE,e或者按客户要求。

主要应用

编辑

- 1.压铸模（模仁、固定件、上模、喷嘴、氮化顶针、）
- 2.挤压模（模仁、支承件、阻流块、）
- 3.热压模具、（铝、镁、铜合金、）
- 4.部件、如冷剪切、飞边、热剪、耐磨部件、