

宝丰316L不锈钢管-现货供应

产品名称	宝丰316L不锈钢管-现货供应
公司名称	温州久鑫不锈钢有限公司
价格	29.00/千克
规格参数	品牌:宝丰 材质:316L 产地:上海
公司地址	温州市龙湾区海滨街道沙村路6号前门
联系电话	15669843777

产品详情

00Cr17Ni14Mo2与美国的316L对应。

1 316L不锈钢管的最大碳含量0.03,可用于焊接后不能进行退火和需要最大耐腐蚀性的用途中。

不锈钢管

316L不锈钢管由于添加Mo，耐腐蚀性能，特别是耐点蚀性能优秀；高温强度也很好；优秀的加工硬化性（加工后弱磁性）；固溶状态无磁性。316L不锈钢牌号：00Cr17Ni14Mo2

化学成分% C： 0.03 Si： 1.0 Mn： 2.0 Cr： 16.0~18.0 Ni： 12.0~15.0 S： 0.03 P： 0.045
Mo:2.0~3.0。

2 316和317不锈钢管（317不锈钢的性能见后）是含钼不锈钢种。

3 317不锈钢管中的钼含量略高于316不锈钢管.由于钢中钼，该钢种总的性能优于310和304不锈钢，高温条件下，当硫酸的浓度低于15%和高于85%时，316不锈钢具有广泛的用途。

4 316不锈钢管还具有良好的耐氯化物侵蚀的性能，所以通常用于海洋环境。

5 耐腐蚀性

6 耐腐蚀性能优于304不锈钢管，在浆和造纸的生产过程中具有良好的耐腐蚀的性能。

7 而且316不锈钢还耐海洋和侵蚀性工业大气的侵蚀。耐热性 在1600度以下的间断使用和

温州久鑫不锈钢有限公司是专业生产和销售不锈钢工业用管的厂家。公司坐落在浙江省温州市龙湾区，

自2015年创立以来，公司坚持“以人为本、以德为先、科技兴业、互利共赢”的思路，秉承“诚信经营、顾客至上、精益求精、追求卓越”的信念，以品牌占领市场，以技术领先市场，坚持“科学发展、和谐发展、创新发展”。面对新的全球化竞争，在快速发展国内市场的同时，积极开拓欧美等国际市场。

我公司可生产牌号有：304、304L、321、316、316L、310S、2205、2507、317L、347H等材质。执行GB/T14976-2012,GB/T14976-2002,GB13296-2013，GB13296-2007,GB/T12771-2008,ASTM A312,ASTM A213等国内外标准。316L不锈钢管是一种中空的长条圆形钢材，主要广泛用于石油、化工、医疗、食品、轻工、机械仪表等工业输送管道以及机械结构部件等。另外，在折弯、抗扭强度相同时，重量较轻，所以也广泛用于制造机械零件和工程结构。

300Cr17Ni14Mo2不锈钢管，00Cr17Ni14Mo2为0Cr17Ni12Mo2的超低碳钢，00Cr17Ni14Mo2比0Cr17Ni14Mo2耐晶间腐蚀性好。一般用于制造化工、化肥和化纤等工业设备，如容器、管道及结构件。

00Cr17Ni14Mo2与美国的316L对应。

1 316L不锈钢管的最大碳含量0.03,可用于焊接后不能进行退火和需要最大耐腐蚀性的用途中。

不锈钢管

316L不锈钢管由于添加Mo，耐腐蚀性能，特别是耐点蚀性能优秀；高温强度也很好；优秀的加工硬化性（加工后弱磁性）；固溶状态无磁性。316L不锈钢牌号：00Cr17Ni14Mo2

化学成分% C： 0.03 Si： 1.0 Mn： 2.0 Cr：16.0~18.0 Ni：12.0~15.0 S： 0.03 P： 0.045 Mo:2.0~3.0。

2 316和317不锈钢管（317不锈钢的性能见后）是含钼不锈钢种。

3 317不锈钢管中的钼含量略高于316不锈钢管.由于钢中钼，该钢种总的性能优于310和304不锈钢，高温条件下，当硫酸的浓度低于15%和高于85%时，316不锈钢具有广泛的用途。

4 316不锈钢管还具有良好的耐氯化物侵蚀的性能，所以通常用于海洋环境。

5 耐腐蚀性

6 耐腐蚀性能优于304不锈钢管，在浆和造纸的生产过程中具有良好的耐腐蚀的性能。

7 而且316不锈钢还耐海洋和侵蚀性工业大气的侵蚀。耐热性
在1600度以下的间断使用和1700度以下的连续使用中，316不锈钢管具有好的抗氧化性能。

8 在800-1575度的范围内，最好不要连续作用316不锈钢，但在该温度范围以外连续使用316不锈钢时，该不锈钢具有良好的耐热性。

9 316L不锈钢的耐碳化物析出的性能比316不锈钢更好，可用上述温度范围。

热处理

10 在1850-2050度的温度范围内进行退火，然后迅速退火，然后迅速冷却。

11 316不锈钢不能过热处理进行硬化。

12 焊接

13 可采用所有标准的焊接方法进行焊接。焊接时可根据用途，分别采用316Cb、316L或309Cb不锈钢填料棒或焊条进行焊接。为获得最佳的耐腐蚀性能，316不锈钢的焊接断面需要进行焊后退火处理。如果使用316L不锈钢，不需要进行焊后退火处理。

14 典型用途 纸浆和造纸用设备热交换器、染色设备、胶片冲洗设备、管道、沿海区域建筑物外部用材料

不锈钢无缝管的生产工艺 a. 圆钢准备；b. 加热；c. 热轧穿孔；d. 切头；e. 酸洗；f. 修磨；g. 润滑；h. 冷轧加工；i. 脱脂；j. 固溶热处理；k. 矫直；l. 切管；m. 酸洗；n. 成品检验。

不锈钢焊管生产工艺：原料--分条--焊管制管--修端--抛光--检验（喷印）--包装--出货（入仓）（装饰焊管）原料--分条--焊管制管--热处理--矫正--矫直--修端--酸洗--水压测试--检验（喷印）-包装--出货（入仓）（焊管工业配管用管）

316L不锈钢管理论重量计算公式：（外径-壁厚）×壁厚×0.02513=KG/M

基本的计算公式为：（外径—壁厚）*壁厚*0.02491=公斤/米

联系人：李经理

电话: +86-0577-86133663

传真: +86-0577-86133367

手机：15669843777