

# 高频焊接翅片管暖气片 钢制焊翅片管散热器 冀上

产品名称	高频焊接翅片管暖气片 钢制焊翅片管散热器 冀上
公司名称	冀州市冀上采暖设备有限公司
价格	270.00/组
规格参数	型号:齐全 规格:支持定制 24小时服务热线:13513082737
公司地址	衡水市冀州市彭村工业区
联系电话	0318-8693737 13513082737

## 产品详情

翅片管的特点及应用1、热交换效率高：翅片与钢管是完全接触高频焊电阻焊接，易于扩展换热面积，传热效果较光管可以提高5-10倍。2、使用寿命长：翅片与钢管完全接焊接不易脱落，其抗腐能力比套片或绕片提高一倍。3、机械强度高：抗拉强度可达18Kg/mm<sup>2</sup>以上。焊接接头处，金相融合非常好。翅片管产品应用范围：本产品用于热管管壳制作、电站省煤器、软水加热器、加热炉及各种散热器。通常情况下，翅片管散热器的间距与片高主要是影响着翅化，翅化比和管内外介质的膜传热有很大的关系。如果管内外膜传热系数差异较大，应选择翅化比较大的翅片管，如蒸汽加热空气。当一侧介质存在相变的情况下，传热系数的差异会较大，如冷热空气的交换，当热空气降低到点以下，可以采用翅片管换热器。在无相变的空气与空气的换热情况下，或者水与水的热交换，通常以裸管比较适合。当然也可以采用低翅片管，因为此时属于弱给热系数，强化其中的任意一侧都是具有一定的效果的。不过，过大的翅化比作用并不明显好的管内外接触面积同时强化，可以采用螺纹管或槽纹管。

高频焊接翅片管暖气片其主要优点是： 生产效率高，可连续缠绕生产； 成本低，它依靠高频焊接本身的特性——集肤效应加热工件表面，达到焊牢的目的，焊接过程中不需添加任何填充金属材料； 由于高频电流仅在钢管浅表面通过，焊接热影响区小，因此设计计算时，不需考虑由此引起的壁厚附加量； 工件焊后也不需要热处理； 焊接牢靠，在设备配置合理、工艺参数完善的情况下，可以达到翅片与钢管之间焊接牢固，能承受频繁开、停工而引起的热冲击波动。

钢制焊翅片管的片距主要是考虑积灰，结尘，易清洗等因素，同时需严格符合设备对压力降等要求。排列时，管与管之间的间距不易过大，一般>1mm以上适合布管即可。在换热的过程中，空气在流经翅片管换热器时，主要是翅片正反二个面参与换热。二支翅片管中间部位只有少量的，换热效果不明显。此部位由于无翅片，无阻力，空气容易穿透。在空气加热的过程中，未经换热的冷空气会与从翅片中间穿过的已加热热空气形成中和，反而降低了换热的效果，对比国外的翅片管换热器，管间距仅比翅片外径大0.5mm,可见翅片管排列时，管间距的重要性。

衡水冀上散热器微信手机服务号：135-1308-2737