

数字化和智能化电动葫芦绝对值编码器

产品名称	数字化和智能化电动葫芦绝对值编码器
公司名称	上海精浦机电有限公司
价格	.00/个
规格参数	分辨率:16384 圈数:4096 工作电压:10-30V
公司地址	普陀区新村路666号2号楼202
联系电话	13761626433

产品详情

数字化和智能化电动葫芦 新一代电动葫芦全行程绝对值编码器

使电动葫芦更高效、更安全、更经济、市场更广

智能I/O起重控制编码器 同步控制、高度控制、大小车控制

业内领先的绝对值多圈编码器轻松实现工业4.0数据互联

*电动葫芦起吊高度自动控制及显示

*电动葫芦起吊高度上下空间防碰撞保护

*电动葫芦行走小车直向、横向位置控制，实现三维定点

*电动葫芦快慢速安全停车效率控制

*双葫芦同步、多葫芦同步纠偏控制

*双葫芦定点联动、多葫芦定点联动，定向倾斜，翻转控制

省钱：无需PLC，RS485信号直接进触摸屏，开关信号直接参与控制，减少设备成本！

省时：直接开关点输出，减少编程时间，减少调试时间，减少人力成本！

省力：由编码器应用专家提供的解决方案，节省开发时间，减少开发成本！

数字化、智能化是起重机械及电动葫芦的发展趋势，随着现代工业的迅速发展，电子计算机的广泛应用，系统工程、优化工程、创造性工程、人机工程等现代化理论的发展，大大加快了现代工业的发展进程，使社会生产力又跃上了一个新水平。长期以来物料搬运技术仅指的是各类起重运输设备，而90年代的物料搬运系统逐渐增加了许多自动化的内容，包括自动识别、自动导向、自动计数、自动称重等。为了使生产和流动能够紧密配合，构成更大、更高效的物流系统，计算机技术得到了广泛的应用，起重机械如果跟不上时代，很多工作将被先进的机器人和其它机器所取代。

电动葫芦实现数字化、智能化，可提高生产效率，加强安全保护，从而实现更经济高效的使用效果。有关调查资料表明，65%的起重机械用户主要是为了提高生产率、减少劳动工资，在人工成本越来越高，安全要求越来越高的情形下，要求采用先进的起重机设备的用户便越来越多。

同时，电动葫芦实现了数字化与智能化，可增加完成原来电动葫芦无法实现的工作要求，比如自动三维定位，多葫芦同步提升，多葫芦联动定向倾斜与翻转等等，将电动葫芦的应用领域扩展，可实现多卖出电动葫芦，为电动葫芦厂家带来更多的市场。

自动化电动葫芦应用

1, 电动葫芦起吊高度自动控制及显示

单个电动葫芦控制，多个葫芦各自独立的控制与高度显示

单个葫芦安装绝对值编码器可以实现高度显示和高度控制的功能，编码器可选择开关点输出的，可显示当前电动葫芦起升高度，2路开关点输出可以设置葫芦的上限位置和下限位置，即可以任意设置葫芦的升降高度。

适用于各种起重机械的高度及位置定位，实现起重设备的自动化控制，如垃圾搬运起重机、港口集装箱起重机、各类自动化输送线、危险防爆环境下的起重操作等。

编码器的绝对信号，能传输给其他上位机，实现自动化功能，比如同步纠偏、自动控制、

2, 电动葫芦起吊高度上下空间防碰撞保护

安全高度控制：相当于在原有机机械限位的基础上，增加了一组电子限位，形成了一个安全防撞缓冲区，能有效减少机械故障及降低维护成本；由于有数字化可调技术，这样的高度可以很方便的设置并且精度远比机械限位开关高。

吊钩高度实时显示：能监测货物的起吊高度，避开危险区域，提高起重作业的安全性。

3, 电动葫芦行走小车直向、横向位置控制，实现启升吊钩三维定点控制

行走小车、大车同样可以安装全行程绝对值编码器，这样可以实现启升吊钩三维定点可控制，例如封闭式自动垃圾吊，厂内车身喷涂、焊接，冲压模具开模等等。

4, 电动葫芦快慢速安全停车效率控制

安装有全行程绝对值编码器的电动葫芦，可以在启升初期选用慢挡，并切换进入快挡，当需要停止时可以先进入慢挡减速，然后再停车，这样既可以多用快挡提高效率，又可以避免电机的急启、急停，保护电机延长寿命，并确保起吊物平稳；如果是大车、小车也安装了编码器，可实现平稳移动与停止，防止摇摆，从而实现既高效又安全的葫芦使用效率，提高电动葫芦用户的生产率并降低生产成本。

5, 双葫芦同步、多葫芦同步纠偏控制

双个葫芦都安装有全行程绝对值编码器，可两个葫芦高度不断比较，当两个高度不同并超过设定偏差标准，可通过偏差葫芦的变频调速、快慢档切换、甚至停车修正，以纠偏修正两个葫芦启升高度，以达到相同高度的上升与下降。多个葫芦也一样可以同步控制，可设定一个葫芦为主吊钩，其余葫芦均与其做同步纠偏修正（和双葫芦同步一样），从而实现多葫芦同步控制。

葫芦群吊同步控制（4个以上一组的多组控制）：可将4个葫芦设定为一组，用一个小PLC控制，然后多个PLC之间可用PLC的现场总线联网，实现PLC之间的通讯信息交换，以一个PLC的4个葫芦吊钩高度作为主吊钩组，其余组别与其同步对比，调整高度，可实现多组葫芦同步控制，例如4个葫芦、16个葫芦、。。直至64个葫芦的同步。

双葫芦及葫芦群吊实现同步功能实现，为世界范围内起重设备业内领先的全行程绝对值多圈编码器同步技术，强大的信号抗干/扰特征，无电机与变频器干/扰担忧，精确同步控制，无停电滑动丢失零位位置担忧。双吊点及多吊点实时同步对比，控制电机速度调整，同启同停同高度；联动控制，实现特殊作业，确保快速平稳安全起吊。配合多种工业现场总线技术，可快速、安全、抗干/扰。用于汽/车涂装线，制浆造纸自动化搬运等。

6，智能化葫芦群吊、多葫芦定点联动，定向倾斜，翻转控制；

两个葫芦或葫芦群吊各自安装的编码器的绝对信号，能传输给PLC或其他上位机，按设计的程序实现各种自动化功能，比如按时间先后要求的多个葫芦复杂高度控制、起吊高度的特定倾斜角，葫芦群吊起吊物件的旋转、翻转等等复杂动作，打个比方就是可实现“牵线木偶”的动作效果了。

可实现复杂的联动功能，比如舞台机械葫芦舞台灯光的追光效果，例如汽/车涂装间的翻转等等。