

椭圆封头生产厂家

产品名称	椭圆封头生产厂家
公司名称	沧州卓越管道有限公司
价格	10.00/件
规格参数	品牌:卓越 型号:219 产地:河北
公司地址	盐山县蒲洼城工业区，蒲城东路南侧
联系电话	0317-6368727 15133763964

产品详情

椭圆封头即为由旋转椭圆球面和圆筒形直段两部分组成的封头。其作用就是1.管道到头了，不准备现延伸了，就用封头焊到管子上，做为一个末端来使用。2.用在压力容器上，上下各有一个封头，中间是一个直管段，做为压力容器的罐子用。旋转椭圆球面母线的长、短轴之比为2.0的椭圆形封头，习惯上称为标准椭圆形封头。椭圆封头的力学性能仅次于半球封头，但优于碟形封头。由于椭圆封头的深度介于半球形和碟形封头之间，对冲压设备及模具的要求、制造难度亦介于两者之间，即比半球封头容易，比碟形封头困难。近年来由于采用旋压制造工艺，为制造大直径椭圆形封头带来了方便。椭圆封头因综合性能较好，被广泛用于中低压容器。

用途：焊接在管端或装在管端外螺纹上以盖堵管子的管件。用来封闭管路，作用与堵头相同。管帽包括凸形管帽、锥壳、变径段、平盖及紧缩口的设计。

碳钢封头凸形管帽包括：半球形管帽、碟形管帽、碟形管帽和球冠形管帽。从受力角度看凸形管帽中从半球形管帽逐渐不好，但从制造难度上看，逐渐好制造。

公以往的封头标准都是仅与GB150《钢制压力容器》配套的，即只考虑了按规则设计的封头的制造、检验与验收要求，而我国早在1995年就完成GB150与JB4732了压力容器基础标准的双轨制（与《钢制压力容器分析设计标准》），缺少与分析设计相配套的封头标准，不能不说是我国压力容器标准化工作的一大缺憾。

第二，GB150属强制性标准，而根据GB150编制并与之配套的封头标准却是指导（推荐）性的，这显然是不合理的，也难以保证封头这一重要受压元件的质量。

容器内径 $D_i=4000\text{mm}$ 、计算压力 $P_c=0.4\text{MPa}$ 、设计温度 $t=50$ 、封头为标准碟形封头、材料为16MnR（设计温度才材料许用应力为 170MPa ）、钢材负偏差不大于 0.25mm 且不超过名义厚度的6%、腐蚀裕量 $C_2=1\text{mm}$ 、封头拼焊的焊接接头系数 $\phi=1$ 。求碟封头的计算厚度、设计厚度和名义厚度。

产品远销广东、福建、江西、浙江、湖南、湖北、山西、北京、天津、黑龙江、山东等十几个省市。

碳钢封头生产厂家椭圆封头又称为椭圆型封头、椭圆封头即为由旋转椭圆球面和圆筒形直段两部分组成的封头。旋转椭圆球面母线的长、短轴之比为2.0的椭圆形封头，习惯上称为标准椭圆形封头。椭圆封头的力学性能仅次于半球封头，但优于碟形封头。由于椭圆封头的深度介于半球形和碟形封头之间，对冲压设备及模具的要求、制造难度亦介于两者之间，即比半球封头容易，比碟形封头困难。近年来由于采用旋压制遣工艺，为制造大直径椭圆形封头带来了方便。椭圆封头因综合性能较好，被广泛用于中低压容器。

椭圆封头质量控制上遵循一系列的步骤。此步骤为：进料-理化-下料-热锻成型-热处理-检验-金加工-成品检验-标识-成品检验-标识-包装打字-发运。国标封头是石油化工、原子能到食品制多行业压力容器设备中不可缺少的重要部件。