

实用的隧道网焊机

产品名称	实用的隧道网焊机
公司名称	深州市隆顺丝网机械有限公司
价格	70000.00/台
规格参数	品牌:隆顺机械 型号:bs-220 丝径:4-8
公司地址	地址：河北省深州市兵曹工业区
联系电话	15373737477

产品详情

该隧道网焊机设备主要用于生产煤矿支护用网、隧道用网和建筑用网等网片。

产品特点：1.采用同步数控技术，焊接时间与分控焊接均由数字编程系统组成。2.纬丝预先按照规定的尺寸调直切断好，可直接放入储料槽中，分料机构每动作一次，将一条纬线分离出来落入排料槽中排列，自动落丝。焊接工作时，落料机构按程序要求每动作一次，将一条纬线落入焊级上。3.径丝则按照规定尺寸预先调直切断好，由人工摆放在固定位置。4.径丝人工摆放好，纬丝放入储料槽中，在数控电脑上输入尺寸就可以自动焊接出一张网片。5.同一张网上还可以出现纬与纬之间不同尺寸的孔。6.径丝孔距可调，纬丝的孔距输入电脑就能达到您所得到的孔距。7.经丝与纬丝均由校直机预先调直切断。8.焊机具有一次压紧，分控焊接的特点。9.焊接动力为电动，采用步进电机料斗，制动电机驱动小车送经，步进电机驱动小车拉网。

隧道网焊机图片及详细介绍

送料方式：该设备所需的经线和纬线长度均采用自动调直切断机预剪，经线由人工放置到对应的穿丝模具处，纬丝放置到专用的置料槽由伺服电机控制自动落料；

焊接：主机启动开始焊接，该机采用同步控制技术，分控焊接与焊接时间均由PLC数字编程系统控制，孔径大小调整直接在触摸屏控制面板输入即可；依靠弹簧加压完成焊接

焊接完成：伺服电机控制自动拉网，直至整片焊接完成，启动自动接网与出网系统；开始下一片焊接。

技术参数

焊接丝径	4mm-8mm	电源	380V-440V
经丝送料	预剪丝	经线数量	26
纬丝间距	最小50mm	焊接宽度	2500mm
纬丝送料	预剪丝	网片长	6-12米
经丝间距	100mm-300mm	焊接速度	45次 / 分钟

以上参数均可根据客户要求定制

隧道网焊机安装调节与培训

我公司提供设备安装所需的技术资料，并派技术人员指导设备安装与调试工作，负责对用户进行设备操作、维护等培训。

设备售后服务

1、整机质保期为12个月，设备程序部分终身维护，保修不包括易损零件（焊接电极及接头等）和人为损坏。2、客户设备出现故障，我公司在接到用户来电24小时内给出明确答复，第一时间前去客户公司进行维修。3、质保期之后，我公司提供终身售后服务支持，及以配件原价格提供设备配件。