

微孔深孔钻床

产品名称	微孔深孔钻床
公司名称	东莞市铭英数控机械有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:微孔深孔钻床厂家 型号:模具顶针微孔深孔钻床 产地:铭泰深孔钻床
公司地址	东莞市东坑镇骏发西路松源创新科技园
联系电话	0769-86006262 18922544682

产品详情

小孔深孔钻，微孔深孔钻，微小孔数控深孔钻，小孔机，小孔钻床，小孔钻孔机，小孔打孔机，小孔加工机床，小孔加工机，数控小孔机，高速小孔机，M i c r o - 5 0 0 数控微孔深孔钻机床特点：

1.数控深孔钻机床整机铸件采用高品质HC300铸铁,并经过时效处理,使铸件组织均匀稳定,刚性高，稳定性好。

2.三轴采用进口台湾PMI高刚性、高精度丝杆,加工时提供更强大扭力,更加耐用。

3.三轴采用进口台湾上银高刚性、重负荷、高速度、高精密的滚珠直线导轨,保证了加工的高精度并且延长了直线导轨的使用寿命。

4.三轴进给驱动均采用日本AC伺服马达及驱动器,并与滚珠丝杆直联,传动平稳,无背隙,同时其良好的刚性与优化的减震性能,极大的改善了传动系统的动态刚性,可实现快速移动。

5.主轴采用电主轴,可满足高低速的加工需求,并配自动油冷系统,确保加工时处于恒温状态。

6.操作系统采用台湾系统,可兼容CAD/CAM软件使用更多元化。

深孔钻的加工范围:

适用于微孔陶瓷, 微孔铝扣板, 不锈钢微孔板, 微孔陶瓷过滤板, 微孔铝板, 微孔过滤板, 微孔陶瓷管, 96微孔板, 微孔滤板, PCR微孔板, 微孔板材, 微孔钛板, 微孔陶瓷棒, 微孔陶瓷板, 微孔铝蜂窝芯, 不锈钢微孔加工, 铝合金微孔方板, 微孔过滤砖, 微孔绝热板, 微孔管过滤器, 陶瓷微孔加工, 微孔陶瓷片等小孔加工。

Micro-500 数控微孔深孔钻床技术规格

机床技术参数

序号	项目	内容	
1	钻孔直径范围	1 ~ 4mm	
2	钻孔最大深度	500mm	
3	工作台尺寸	400 × 600mm	
4	工作台承重	3吨	
5	机床重量	5吨	
6	机床尺寸	3600 × 2200 × 2300mm	
7	三轴行程	工作台X: 500mm 立柱Y: 450mm	进给Z: 500mm
8	主轴调速范围 (无级)	15000r/min	
9	刀具进给速度范围 (无级)	0 ~ 200mm/min (非限制性参数)	
10	快移速度	3000mm/min	
11	主轴电机功率	3.0KW	
12	三轴伺服电机功率	X : 1KW Y : 1KW	Z : 1KW
13	油泵功率	高压泵 : 3.7KW	
14	排屑机功率	0.2KW	
15	油温控制系统功率	3P	
16	机床总功率	25KW	
17	切削油压力	10Mpa	
18	切削油箱容量	400L	
19	主轴轴数	1轴	
20	孔径精度	IT8 ~ IT11	
21	孔的表面粗糙度	Ra 3.2 μm	
22	孔轴线对基准的偏斜	0.5/1000 (S45#, 3mm)	
23	过滤精度	20 μm	
24	工作台T型槽	18mm	

东莞市铭英数控机械有限公司

联系人: 张金波

手机：15 3 6 1 6 3 9 5 1 8

深孔钻网址：<http://www.j-mart.com.cn/>

深孔钻论坛：<http://www.shenkongzuan.org>

E-mail: sales@j-mart.com.cn

东莞工厂地址：广东省东莞市东坑镇骏发西路松源创新科技城