耐磨陶瓷涂料厂家讲述不同种类的使用说明

产品名称	耐磨陶瓷涂料厂家讲述不同种类的使用说明
公司名称	郑州汇皓耐磨材料有限公司
价格	2600.00/吨
规格参数	品牌:汇皓 型号:HH-001 产地:河南
公司地址	郑州市金水区东风路东18号金城国际广场7栋1单元2306号
联系电话	0371-60266263 18538522566

产品详情

水泥厂可以根据不同的设备或零件的操作温度，选用不同种类的耐磨陶瓷涂料，具体可参见生产商提供的使用说明书。

根据磨损介质和冲刷速度的不同，一般在风管、弯头和旋风分离器处的施工厚度为20mm，局部磨损严重的部位，如选粉机下料锥斗、下料溜槽等处，可以增加施工厚度至30mm或40mm.

在施工厚度为20mm的情况下，经过除油脂、除漆等底层后，直接在设备母板上焊接钢网，通常采用花网式焊接，焊点之间的间距为200mm-300mm.然后将现场搅拌均匀的耐磨陶瓷干粉、水、钢纤维的混合物涂抹上即可。由于陶瓷涂料的常温固化速度非常快，因此，每次搅拌好后应尽快完成施工，这个施工时间期限根据现场温度的不同，一般为30min-60min.残留的混合物在开始凝固后就不能继续使用了。

在施工厚度超过20mm的情况下，则需要先在设备母板上焊接隔离钢筋。施工厚度为30mm时，采用6mm的钢筋；施工厚度为40mm时，采用8mm-10mm的钢筋；然后再在钢筋上焊接钢网，搅拌、涂抹程序与施工厚度20mm时一样。

如果是高温情况下的应用，例如三次风阀门，则先在阀体上安装耐火浇注料，其厚度根据母板使用的材质和许可的热耗来确定。然后再在耐火浇注料表面焊接钢网，涂抹耐磨陶瓷涂料。

定向纤维的使用增强了耐磨陶瓷涂层的韧性，使其具有一定的抗形变能力，因此无论是在现场安装好的设备上施工，还是在车间里施工完毕后再吊装，都不会影响它的强度和使用寿命。

耐磨陶瓷涂料常温下(20°C)养护3天就可以达到所需要的强度和硬度，就可投入使用。

郑州汇皓耐磨材料有限公司是一家以生产耐磨陶瓷涂料为主的生产型厂家，主要生产研发产品有高温胶

调型耐磨涂料、常温胶调型耐磨涂料、常温水调型耐磨涂料、耐火浇注料、耐火可塑料等产品；我公司一直以来致力于高强耐磨涂料的研发和生产，现已有一批自己的施工团队，并承接数家水泥厂和发电厂的防磨施工任务，并拓展到化工、冶金、矿山等行业设备防磨。我公司另有氧化铝耐磨陶瓷片，耐磨防腐涂层，耐磨陶瓷胶等耐磨材料，产品畅销二十多个省市。公司生产的耐磨产品具有耐磨，抗腐蚀的特点，广泛应用于：火电，水泥，钢铁，冶炼，机械，煤炭，矿山，化工，港口，码头等磨损严重行业。

24小时服务热线：18538522566　0371-60266263

QQ：3041989797

微信：18503877365

网址：www.zzhuihao.com/www.huihaonm.com