

## 500公斤燃油蒸汽锅炉免年检手续

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 500公斤燃油蒸汽锅炉免年检手续                          |
| 公司名称 | 广州市宇益能源科技有限公司                             |
| 价格   | 54000.00/台                                |
| 规格参数 | 品牌:宇益<br>型号:LSS0.5-0.7-Y/Q<br>蒸汽量:500kg/H |
| 公司地址 | 广州市白云区北太路1627号敏捷科创中心                      |
| 联系电话 | 020-29176609 13926161245                  |

## 产品详情

500KG燃油蒸汽发生器

特点：

- 1、安全：炉膛内燃烧，炉膛外无明火，所有蒸汽锅炉出厂前都经过额定负荷点火试验，经过严格测试，保证了锅炉的性能、燃烧设备、自动控制系统及相关安全装置的可靠性;配有高低水位报警及极限低水位停炉，并有水泵自动控制，永无缺水事故之忧;采用优质罐体制造，全自动连锁控制，安全可靠；
- 2、节能：采用优质燃烧机，燃料消耗低，采用立式三回程，热效率在90%以上；
- 3、环保：无黑烟，噪音小，无环境污染；
- 4、方便：全自动燃烧和水位控制，燃烧机故障自动检测；
- 5、控制系统采用传统电器元件，检修方便，

6、小型蒸汽锅炉采用整体出厂，随装随用

7、结构紧凑，单层布置，占地少，安装简便

8、蒸汽发生器3分钟产汽，每天节约30分钟燃料费用

9、可根据用户要求调节蒸汽温度，同时可以有效防止干烧及导致的气爆

10、进水口和排污口为同一口径，减少炉胆结垢，增加使用寿命。

11、锅炉水容积49L可免报装免年检费用和烦琐的手续。

12、操作方便：全自动智能化控制，无需专人值守。可设置为手动或自动模式；压力、水位全自动控制，只需按一下按钮，既进入自动运行状态，控制器对压力自动控制，控制系统可在负荷变化时对给水泵起到保护作用。

#### 技术参数：

LSS-0.5-0.7-Y(Q)

|                |          |                  |           |
|----------------|----------|------------------|-----------|
| 额定蒸发量          | 500 KG/H | 传热方式             | 燃烧机       |
| 额定蒸汽压力         | 0.7MPa   | 适用电压             | 380V/50Hz |
| 额定蒸汽温度         | 1710C    | 柴油消耗             | 40.2 L/H  |
| 结构方式           | 立式       | 设备净重             | 2300 kg   |
| 蒸汽出口径          | DN40     | 排污口径             | ND40      |
| 设备尺寸L×B×H (mm) |          | 2000*1500*2600mm |           |

【宇益蒸汽发生器】电蒸汽发生器燃油燃气蒸汽发生器生物质蒸汽锅炉应用广泛，可用于食品蒸煮（蒸包、蒸馒头、蒸米饭、蒸鱼、煲汤、熬粥、茶叶消毒蒸煮压饼、豆制品加热）、加热、烘干、发酵消毒，屠宰场加热除毛，公路桥梁水泥制品养护，瓦楞纸烘干线，板材厂烘干压机定型，服装整烫，洗涤烘干烫平，电缆厂加热交联，木材蒸煮烘干，橡胶压机加热，电镀电泳氧化除油加热，胶粘化工加

热，化妆品加热搅拌，标签包装膜加热收缩，发泡定型，皮具染色蒸煮加热烘干定型，拉丝退火烘干等，80%的企业都可使用

特别提示：所有蒸汽锅炉禁用自来水与地下水等，锅炉进水须通过软化处理达标后方可使用

功能特点：

### 1、整体化的燃烧配置系统

将蒸汽锅炉和燃烧器作为一个整体来设计，这种按照锅炉特点量身定做的设计，是我厂的一贯传统，使锅炉的燃烧系统达到最佳配比，是节能与环保技术的有机结合。

### 2、先进的全自动控制功能

采用全自动控制，集成自动压力控制、火焰检测、缺水保护、自动报警等智能控制，傻瓜式一键控制，只需轻轻一按即可进入全自动运行状态，所有安全保护装置均开始工作，无须专人值守，使操作人员更安心、省心。

### 3、安全科学的结构设计

配备了安全阀、压力控制器、水位控制保护器等多重连锁保护装置，绝对安全可靠。

### 4、优质快速的蒸汽

小水容积大蒸汽窖的独特设计，可以使您在最短的时间内获得蒸汽，内置汽水分离装置，确保高干度优质蒸汽。

制造规范：

1. 锅炉设计及制造均遵照《蒸汽锅炉安全技术监察规程》中规定选取。
2. 锅炉所用受热面材料和焊条焊丝应有质量证明书。
3. 锅炉制造按JB/T1618《锅壳锅炉受压元件制造技术条件》进行。
4. 锅炉焊接按JB/T1613《锅炉受压元件焊接技术条件》进行。
5. 锅炉受压元件的焊接必须由《锅炉锅炉压力容器压力管道焊工考试与管理规则》考试合格的焊工担任。