

自干型玻璃油墨

产品名称	自干型玻璃油墨
公司名称	济南地森丝网油墨有限公司
价格	.00/个
规格参数	适合版型: 型号: 品牌:CER系列自干型玻璃油墨
公司地址	中国 山东 济南市 山东省济南市历下区工业南路319号东莱花园6号楼3单元202室
联系电话	86 0531 85888668 13853189218

产品详情

适合版型	、	型号	、
品牌	CER系列自干型玻璃油墨	颜色	白色
单件净重	`(g)	着色力	`(%)
细度	`(um)	粘度	`(S)
适用对象	金属, 玻璃, 陶瓷, 酚醛 塑料, 处理PP, PE	流动度	`(mm)
保质期	24(个月)		

描述

双液型高光泽环氧树脂油墨, 能够适应不同用户的干燥条件, 可以在室温自然干燥, 免烘烤, 使用方便。也可以高温烘烤, 快速干燥。在适用的基材上有特别优异的附着牢度。该油墨主要推荐用于室内用途印品的印刷。不推荐用于室外用途印品的印刷。

特性

光泽 ---- 优异遮盖力 ---- 很好网版稳定性 ---- 好柔韧性 ---- 好室外耐侯性 ---- 不适合干燥速度 ---- 好抗乙醇/化学品性 ---- 优异压凸 ---- 优异

基材

- 金属- 处理pp(塑料瓶)- 陶瓷- 玻璃- 处理pe- 酚醛塑料(电木)

使用说明

* 调配

使用前先将听中的油墨充分搅匀，计算4-6小时印刷所需要的油墨量，取出该油墨量放入另一个干净的容器中，加入cer-176催化剂，其比例为：cer系列油墨 ---- 5份重量 cer-176催化剂 ---- 1份重量 将油墨和催化剂搅匀后，放置半小时“熟化”，“熟化”过程中，油墨的粘度将发生变化，最后稳定下来，然后根据印刷所需的粘度加5%-10%cer-180稀释剂，需要特别注意的是操作步骤，即先加催化剂放置半小时“熟化”后，才能根据情况加稀释剂。需要印刷金色或银色时，根据4-6小时用墨量，按体积比1：1取cer-26调金油和cer-177催化剂搅拌均匀，然后将需要的铜金粉或铝粉(浆)边搅拌边加入，放置半小时“熟化”后，根据印刷情况加入cer-182或cer-180稀释剂。如果在一些特别难附着的基材表面上附着牢度不理想时，可用cer-177催化剂代替cer-176催化剂，这时油墨与催化剂的比例为：cer系列油墨 ---- 2份重量 cer-177催化剂 ---- 1份重量 cer系列中不同颜色可相互调配成其它颜色。

* 印刷建议及添加剂

如果印刷时产生严重的气泡现象，加2克cer-187流平剂到1公斤油墨中，一般能解决此问题。若cer-187的添加量超过推荐使用量，将会影响附着牢度，因此在超过推荐使用量的情况下，都必须在生产前测试印品的附着牢度。

* 清洗

cer-184清洗剂

* 网版条件

所有种类的纤维丝，直接法或间接法制版均适合。

* 干燥

油墨通过加入催化剂发生“交联”反应而固化干燥。印刷品在25 室温放置2-3小时而初步表干(不粘手)，但彻底干燥达到最大附着牢度需大约7天时间。印品可通过烘烤加速化学反应而快速干燥，相对应的温度和时间如下：80 ---- 15分钟 120 ---- 10分钟 150 ---- 7分钟 175 ---- 4分钟

* 模切/皱折

cer系列油墨印品在彻底干燥的前提下模切、压凸或折成直角是没有问题的。如果墨层发脆或牢度不好，请检查所需印刷的基材表面是否清理干净，烘干时间和温度是否正确。如有需要，可适当提高温度或延长时间。

* 包装规格

油墨：每听1kg装，每箱12听稀释剂：每桶1加仑(3.785升)油墨根据客户要求，也可提供3.5kg或20kg包装。

注意

使用本产品印刷前，对油墨进行试验是客户的责任。1.印刷后印品放置24-96小时后测试油墨是否符合使用要求。2.如果印品需要多层印刷，使用所需印刷基材进行多层印刷后测试油墨。