

JHD1513深孔钻床

产品名称	JHD1513深孔钻床
公司名称	东莞市铭英数控机械有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	有效钻孔深度:1300mm 钻孔孔径范围:3-32mm 工作台尺寸:1600*900mm
公司地址	东莞市东坑镇骏发西路松源创新科技园
联系电话	0769-86006262 18922544682

产品详情

JHD1513深孔钻床特点：

深孔钻床整机铸件采用高品质铸铁,并经过时效处理,消除铸造应力,使铸件组织均匀稳定,刚性高,稳定性好。

2.深孔钻床三轴丝杆采用进口台湾PMI高刚性、高精度丝杆,加工时提供更强大扭力,更加耐用。

3.深孔钻床三轴直线导轨采用进口台湾上银高刚性、重负荷、高速度、高精密的滚珠直线导轨,保证了加工的高精度并且延长了直线导轨的使用寿命。

4.深孔钻床三轴进给驱动均采用知名品牌伺服电机及驱动器,并与滚珠丝杆直联,传动平稳,无背隙,同时其良好的刚性与优化的减震性能,极大的改善了传动系统的动态刚性,可实现快速移动。

5.深孔钻床主轴电机采用北京超同步7.5KW主轴电机,可满足高低速的加工需求,并配自动油冷系统,确保加工时处于恒温状态。

6.深孔钻床操作系统采用台湾新代系统(选配日本发那科,三菱系统),可兼容CAD/CAM软件使用更多

元化。高分辨率液晶显示器、操作界面中文显示及人性化的操作模式、具备可编程零点控制功能、零件程序管理功能、扩展卡及远程程序网络传输功能、完整自诊、全方位报警功能、监测主轴的运转情况自动调整进给率

7.深孔钻床主轴采用台湾（BT40）rpm8000原装进口主轴，精度更高，稳定性更好。

铭泰数控深孔钻的加工范围:

适用于各种类型工件深孔加工:塑料模具(包括运水孔、热流道);汽车零件;曲轴连杆，液压管道等.随着内地汽车业、家电业突飞猛进,对大型模具发展迅猛需求下,深孔加工机床为客户节省不少加工时间,以往中小型规模厂家,只会把旧有机床更改进行深孔加工,但效率及准确度很难保证，而其他厂商均会依赖大型加工厂或原料供货商加工，除了时间难掌握外，运输方面也经常影响进度,所以深孔加工机床自推出以来,除了受到模具厂及大型加工厂购置外,更接到不少中小型模具厂查询，足以证明市场对该产品的需求。

数控深孔钻床JHD-1513技术规格

机床技术参数

序号	项目	内容	
1	钻孔直径范围	2.5 ~ 32mm	
2	钻孔最大深度	1300mm	
3	工作台尺寸	900 × 1600mm	
4	工作台承重	8吨	
5	机床重量	12吨	
6	机床尺寸	5400 × 4000 × 2800mm	
7	三轴行程	工作台X: 1500mm 立柱Y: 1100mm	进给Z: 1300mm
8	主轴调速范围（无级）	0 ~ 4500r/min	
9	进给速度范围（无级）	0 ~ 200mm/min（非限制性参数）	
10	快移速度	5000mm/min	
11	主轴电机功率	7.5KW	
12	三轴伺服电机功率	X : 2.0KW Y : 2.0KW	Z : 1.3KW
13	油泵功率	高压泵 : 3.7KW	低压泵 : 7.5KW
14	排屑机功率	0.2KW	
15	油温控制系统功率	3P	
16	机床总功率	30KW	
17	切削油压力	10Mpa	
18	切削油箱容量	600L	
19	主轴轴数	1轴	
20	孔径精度	IT8 ~ IT11	
21	孔的表面粗糙度	Ra 3.2 μm	
22	孔轴线对基准的	0.5/1000（S45#，10mm）	

	偏斜	
23	过滤精度	20 μ m
24	工作台T型槽	22mm
25	减震支承架	3个

东莞市铭英数控机械有限公司

Dongguan Mingying CNC Machinery Co.,Ltd

联系人：张先生

Contacts:Mr Zhang

手机：15361639518

Mobile phone:086-15361639518

网址：<http://www.j-mart.com.cn/>

Website：www.cncdeepholedrilling.com

邮箱：sales@j-mart.com.cn

E-mail: sales@j-mart.com.cn

地址：广东省东莞市东坑镇骏发西路松源创新科技城

address：Junfa West Road Dongkeng Dongguan City Guangdong Province China