

# JHD1550深孔钻床

产品名称	JHD1550深孔钻床
公司名称	东莞市铭英数控机械有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	有效钻孔深度:1500mm 钻孔孔径范围:3-32mm 工作台尺寸:1600*900mm
公司地址	东莞市东坑镇骏发西路松源创新科技园
联系电话	0769-86006262 18922544682

## 产品详情

JHD1550深孔钻床特点：

- 1.深孔钻床整机铸件采用高品质铸铁,并经过时效处理,消除铸造应力,使铸件组织均匀稳定,刚性高,稳定性好。
- 2.深孔钻床三轴丝杆采用进口台湾PMI高刚性、高精度丝杆,加工时提供更强大扭力,更加耐用。
- 3.深孔钻床三轴直线导轨采用进口台湾上银高刚性、重负荷、高速度、高精密的滚珠直线导轨,保证了加工的高精度并且延长了直线导轨的使用寿命。

### JHD-1550机型参数表

序号	项目	内容
1.	钻孔直径 (mm)	3 ~ 32mm
2.	钻孔深度 (mm)	1500mm
3.	工作台承重 (T)	12
4.	工作台尺寸 (mm)	1600mm*900mm
5.	主轴功率 (KW)	7.5
6.	机床净重量 (T)	13
7.	主轴电机功率 (KW)	7.5
8.	主轴变频功率 (KW)	7.5

9.	刀具进给速度范围(无级)	0~300mm/min (非限制性参数)
10.	机床外围尺寸(mm)(长*宽*高)	5200mm*4300mm*2800mm
11.	主轴调速范围(无级)	0~6000r/min
12.	三轴伺服功率(KW)	X轴:3.0 Y轴:3.0 Z轴:1.5
13.	三轴行程(mm)	X轴:1500 Y轴:1100 Z轴:1550
14.	三轴丝杆型号(mm)(精度)	X轴:5010 Y轴:5010 Z轴:4010
15.	三轴导轨型号(mm)(精度)	X轴:45 Y轴:45 Z轴:35
16.	主轴刀头索咀	OZ-25
17.	跟刀架轴承	6010
18.	工作台T型槽(mm)	国标32
19.	机床总功率(KW)	30
20.	高压油泵电机(KW)	7.5
21.	低压泵(KW)	5.5
22.	排屑机功率(KW)	0.75
23.	循环油泵电机(KW)	1.5
24.	主轴轴数	1轴
25.	三轴快移速度	8000mm/min
26.	孔径精度	IT8~IT11
27.	孔的表面光洁度	Ra 3.2um
28.	孔轴线对基准的偏斜	0.25-0.40/1000(738C,直径 10mm)
29.	油温控制系统功率	3P
30.	主轴内孔偏摆精度	0.001mm
31.	切削油冷却压力	2-100KG/cm <sup>2</sup>
32.	切削油循环流量	6-60L/min
33.	切削油箱容量	600L
34.	减震支承架	3个

东莞市铭英数控机械有限公司

Dongguan Mingying CNC Machinery Co.,Ltd

联系人:张先生

Contacts:Mr Zhang

手机:15361639518

Mobile phone:086-15361639518

深孔钻网址:<http://www.j-mart.com.cn/>

深孔钻论坛：<http://www.shenkongzuan.org>

邮箱：[sales@j-mart.com.cn](mailto:sales@j-mart.com.cn)

E-mail: [sales@j-mart.com.cn](mailto:sales@j-mart.com.cn)

地址：广东省东莞市东坑镇骏发西路松源创新科技城

address：Junfa West Road Dongkeng Dongguan City Guangdong Province China