

## XE151-SS3-R等待30-45天

产品名称	XE151-SS3-R等待30-45天
公司名称	上海持承自动化设备有限公司
价格	17.00/件
规格参数	SSS:SSS XE151-SS3/R:XE151-SS3/R 日本:日本
公司地址	上海市金山区吕巷镇干巷荣昌路318号3幢1018室
联系电话	021-59112701 13671506557

## 产品详情

XE151-SS3/R等待30-45天

液压千斤顶注意事项：XE151-SS3/R等待30-45天

1：液压千斤顶在顶升作业时，要选择合适吨位的液压千斤顶：承载能力不可超负荷，选择液压千斤顶的承载能力需大于重物重力的1.2倍；液压千斤顶最低高度合适，为了便于取出，选用液压千斤顶的最小高度应与重物底部施力处的净空相适应，起落过程中垫枕木支持重物时，液压千斤顶的起升高度要大于枕木厚度与枕木变形之和。

2：若使用多台液压千斤顶顶升同一设备时，应选用同一型号的液压千斤顶，且每台液压千斤顶的额定起重量之和不得小于所承担设备重力的1.5倍。

3：液压千斤顶在使用前应擦拭干净，并应检查各部件是否灵活，有无损伤，在有载荷时切忌将快速接头卸下,以免发生事故及损坏部件。

4：液压千斤顶在使用前应放置平整，不能倾斜,底部要垫平，严防地基偏沉或载荷偏移而使液压千斤顶倾斜或翻倒，可在液压千斤顶底部垫坚韧的枕木或钢板来扩大承压面积，以免陷落或滑动而发生事故；切勿用有油污的木板或钢板作为衬垫，防止受力时打滑，发生安全事故；重物被顶升位置必须是安全、坚实的部位，以防损坏设备。

5：使用液压千斤顶时，应先将重物先试顶起一部分，仔细检查液压千斤顶无异常后，再继续顶升重物。若发现垫板受压后不平整、不牢固或液压千斤顶有倾斜时，必须将液压千斤顶卸压回程，及时处理好后方可再次操作。

6：在顶升过程中，应随重物的不断上升及时在液压千斤顶下方铺垫保险枕木架，以防液压千斤顶倾斜或引起活塞突然下降而造成事故，下放重物时要逐步向外抽出枕木，枕木与重物间的距离不得超过一块枕木的厚度，以防意外！

7：若重物的顶升高度需超出液压千斤顶额定高度时，需先在液压千斤顶顶起的重物下垫好枕木，降下液压千斤顶，垫高其底部，重复顶升，直至需要的起升高度。

8：液压千斤顶不可作为永久支承设备。如需长时间支承，应在重物下方增加支承部分，以保证液压千斤顶不受损坏。

9：若顶升重物一端只用一台液压千斤顶时，则应将液压千斤顶放置在重物的对称轴线上，并使液压千斤顶底座长的方向和重物易倾倒的方向一致。若重物一端使用两台液压千斤顶时，其底座的方向应略呈八字形对称放置于重物对称轴线两侧。

10：使用两台或多台液压千斤顶同时顶升作业时，须统一指挥、协调一致、同时升降。

11：液压千斤顶应存放在干燥、无尘的地方，不适宜在有酸碱、腐蚀性气体的工作场所使用，更不能放在室外日晒雨淋！

操作时应严格遵守技术规范,用户需根据使用情况定期检查和保养。

CE101-SB5/MO、CE102-SB5/MO、CE141-SB5/MO、CE142-SB5/MO、CE151-SB5/MO、CE152-SB5/MO、CE101-SB6/MO、CE102-SB6/MO、CE141-SB6/MO、CE142-SB6/MO、CE151-SB6/MO、CE152-SB6/MO、CE101-SB5/M2、CE102-SB5/M2、CE141-SB5/M2、CE142-SB5/M2、CE151-SB5/M2、CE152-SB5/M2、CE101-SB6/M2、CE102-SB6/M2、CE141-SB6/M2、CE142-SB6/M2、CE151-SB6/M2、CE152-SB6/M2、CE101-SB5/M4、CE102-SB5/M4、CE141-SB5/M4、CE142-SB5/M4、CE151-SB5/M4、CE152-SB5/M4、CE101-SB6/M4、CE102-SB6/M4、CE141-SB6/M4、CE142-SB6/M4、CE151-SB6/M4、CE152-SB6/M4

液压千斤顶使用方法：XE151-SS3/R等待30-45天

- 1、使用前必须检查各部是否正常。
- 2、使用时应严格遵守主要参数中的规定，切忌超高超载，否则当起重高度或起重吨位超过规定时，电动液压千斤顶部会发生严重漏油。
- 3、电动泵请参照电动泵使用说明书。
- 4、重物重心要选择适中，合理选择电动液压千斤顶的着力点，底面要垫平，同时要考虑到地面软硬条件，是否要衬垫坚韧的木材，放置是否平稳，以免负重下陷或倾斜。
- 5、电动液压千斤顶将重物顶升后，应及时用支撑物将重物支撑牢固，禁止将超高压大吨位电动千斤顶作为支撑物使用。如需长时间支撑重物请选用YZL自锁式千斤顶。
- 6、如需几只电动液压千斤顶同时起重时除应正确安放大吨位电动千斤顶外，应使用多顶分流阀，且每台大吨位电动千斤顶的负荷应均衡，注意保持起升速度同步。还必须考虑因重量不匀地面可能下陷的情况，防止被举重物产生倾斜而发生危险。
- 7、使用时先将手动泵的快速接头与顶对接，然后选好位置，将油泵上的放油螺钉旋紧，即可工作。欲使活塞杆下降，将手动油泵手轮按逆时针方向微微旋松，油缸卸荷，活塞杆即逐渐下降。否则下降速度过快将产生危险。
- 8、本电动千斤顶系油压回缩，起重完后，即可快速取出，但不可用连接的软管来拉动超高压大吨位电动千斤顶。
- 9、用户使用时千万不要超过额定行程,以免损坏电动液压千斤顶。

- 10、使用过程中应避免千斤顶剧烈振动。
- 11、不适宜在有酸碱，腐蚀性气体的工作场所使用。
- 12、用户要根据使用情况定期检查和保养。

液压千斤顶保养:XE151-SS3/R等待30-45天

- (1)液压千斤顶使用时底部要垫平整、坚韧。无油污的木板以扩大承压面，保证安全。不能用铁板代替木板，以防滑动。
- (2)起升时要求平稳，重物稍起后要检查有无异常情况，如无异常情况才能继续升顶。不得任意加长手柄或过猛操作。
- (3)不超载、超高。当套筒出现红线时，表明已达到额定高度应停止顶升。
- (4)数台液压千斤顶同时作业时，要有专人指挥，使起升或下降同步进行。相邻两台液压千斤顶之间要支撑木块，保证间隔以防滑动。
- (5)使用液压千斤顶时要时刻注意密封部分与管接头部分，必须保证其安全可靠。
- (6)液压千斤顶不适用于有酸、碱或腐蚀性气体的场所。

XE152-SS3/F-2、XE152-SS1/M200、XE151-SS3/R、CE152-SB6/V2-R1、CE100-SB6/M0-M1、CE100-SB5/M0-M1、CE100-SB5/M2-M1、CE100-SB5/M4-M2、CE100-SB6/K0-M1、CE100-SB5/K2-M1、CE100-SB6/K4-M3、CE152-SB6/M1-M2、CE151-SB5/V1M1、CE152-SB5/V2M1、CE153-SB5/V1M1、CE154-SB5/V2M1、CE151-SB6/V1M1、CE152-SB6/V2M1、CE153-SB6/V1M1、CE154-SB6/V2M1、CE101-SB5/V1M1、CE102-SB5/V2M1、CE103-SB5/V1M1、CE104-SB5/V2M1、CE101-SB6/V1M1、CE102-SB6/V2M1、CE103-SB6/V1M1、XE100-SS1、XE100-SS3、XE100-SB4、XE100-SB7、XP100-SS3、XP100-SB4、XP100-SB7

振动分析仪介绍：XE151-SS3/R等待30-45天

多功能型机械振动分析仪是工厂开展状态监测，实现预测维修的基础型仪器，是设备可靠性管理和TPM的利器。其操作简单，适合于设备维修和点检人员，也适合生产操作者，用于测量、记录和跟踪机器状态，发现异常，并能够对常见的机器振动故障进行诊断和趋势监测。

振动分析仪分类：

### 1.手持式振动分析仪

袖珍振动分析仪系根据国标系列测试标准和仪器标准而设计，电路设计先进，全部采用集成电路，电荷变换级置于探头内，从而具有噪声小、抗干扰，可以用粗电缆连接等优点。

### 2.爆破振动分析仪

爆破振动分析仪是应用于爆破测量工程，是专门用来记录、分析爆破振动数据的动分析仪器，该仪器可和传感器和数据分析系统构成智能的测试系统。

振动分析仪测量方法判定：XE151-SS3/R等待30-45天

- 1.应用振动分析仪对设备进行状态检测，虽不能作为设备大修周期确定的惟一依据，但作为参考条件确

是非常必要的。由于水泵、风机等设备的转速较低，因此，振动对其造成的危害不是唯一的。比如有些时候用测振仪检测没有问题，但叶轮腐蚀严重，也需做大修。所以，确定设备大修周期应从测振仪检测结果、设备运行累计台时及效率等诸方面情况来综合考虑。

2.应用振动分析仪检测，作为设备大修后的验收手段同样是非常必要的。需要指出的是，由于设备的新旧程度不一，故对其验收的检测值也不做统一规定，应以被验收泵组大修前的检测值为依据，修后值验收的检测值也不做统一规定，应以被验收泵组大修前的检测值为依据，修后值应低于修前值。另外，应用测振仪还可以发现泵组安装问题（包括对中不好、地脚螺栓长期运行松动），以及机泵气穴现象等。

总之，振动分析仪和其它检测仪器配合使用，有利对设备的运行状态进行分析。如测振仪和油质分析仪、电动机故障检测仪等仪器配合使用，能更准确地判断设备的运行情况。

振动分析仪应用在传动马达、取款机、发电机、变速器、风扇、涡轮。

XE151-SS3/R等待30-45天