

教学型柔性铣削加工无人工作站

产品名称	教学型柔性铣削加工无人工作站
公司名称	广东育菁装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:育能牌 型号:FW02 产地:广东佛山
公司地址	佛山市顺德区容桂街道容里社区新发路25号天富来五金园601室之一（住所申报）（注册地址）
联系电话	0757-25566186 13652923051

产品详情

产品规格: FW02

名称: 教学过程型柔性铣削加工无人作业平台

产品概述：

以中小型柔性制造系统为支撑，重要特征就是占地总面积空间有限，构建生活和工作站，服务设施研发设计以领域4.0无人智能工厂系统思维能力、创建、操作过程、程序编程与维护为切入点一体化教学方案，按照通俗易懂授课形式开展课堂教学，让FSM无人工厂创建、加工中心与工业机械手臂、机器视觉技术学习与训练更加顺畅、简单。本产品推广方案的前提条件应用作业平台是一个比较综合性课程，很有特色，它浓缩了工业机器人实践活动、机械加工技术实践活动、机器视觉系统实践活动、网络通讯技术、机械结构训练性、气动控制性、故障检技术培训、平台式仓库等，依据一个完整的、工业化生产6轴工业机械手臂加工系统研发设计学习的目的，牵涉到高频考点更丰富、更综合型，系统能力很强，让学生依据该套系统作业平台学习与训练，对无人工厂智能制造的建设整体性应用有全面的了解和感受。

产品定位：

可作为大专院校、中高职学生自动化设备技术、机电一体化、机器人、企业技术人员进行服务机器人、数控加工中心、机器视觉技术、原料出入仓库进一体化创建工业化生产4.0智能化系统无人工厂学习，提高阶段综合实践课程与训练。

产品优势：

该FMS柔性铣削加工系统包含一台数控车床、一台六工业生产型可玩度服务机器人、一套视觉冲击质量检测系统、仪表台电子计算机及系统、一个毛坯件储存库、一个生产制造优质品储存库、一个不合格品储存库；数控车床适用生产制造一个零件的生产流程，而且，务必掉头夹持；服务机器人也可以根据指令积极开展毛坯抓取，数控车床给料、切料，零件自动式夹持，对生产制造完好性进行视觉检测系统，倘若符合要求则将完成生产加工零件贮存到优质品储存库，要不然，将完成生产加工零件保存到不合格品储存库。学生在熟练掌握此系统软件的操作与程序编程以后，可以系统软件生产加工产品进行了调整。

注：可选配两个数控车床，两个数控车床分别用于生产制造一个零件的前后道工序，服务机器人也可以根据指令积极开展毛坯抓取，一台加工中心给料、切料，零件夹持地区，第二台加工中心给料、切料，对生产制造完好性进行视觉检测系统。也可采用台型中小型数控机床，带有换刀自动式数控刀。

大部分实训教学

- 1、工业化生产机器人实训
- 2、机械加工技术实践活动
- 3、机器视觉系统实践活动
- 4、网络通讯技术
- 5、机械结构训练性
- 6、气动控制性
- 7、故障检测性技术培训
- 8、传感器技术与应用

技术参数

服务机器人轴荷	6轴
机械手臂重复定位精度	± 0.03mm
加工中心重复定位精度	0.015mm
比较大开洞直径	13mm
比较大钻削直径	16mm
系统分辨率	0.0025mm
工作台规格型号	380 × 90mm
X/Y/Z 方向日程安排	210/95/200mm
机器设备结构	封闭式结构，提高教学过程稳定性和收看性
比较大两轴速度	1轴（底部旋转）337.5度/秒；2轴（下臂）270度/秒；3轴（胳膊）375度/秒；4轴（手臂旋转）360度/

各轴运动范围	秒；5轴（手臂摇晃）450度/秒；6轴（手臂旋转）90度/秒。 1轴（底部旋转）170度；2轴（下臂）+135度/-100度；3轴（胳膊）+145度/-105度；4轴（手臂旋转）±185度；5轴（手臂摇晃）±120度；6轴（手臂旋转）360度
负载	6kg
机器人本体净重量	60kg
比较大臂展	900mm
防水级别	IP54
机器视觉系统面阵相机	120主镜头
条形光源直径	120mm
灯源规格型号	100*100mm
光源控制器	4安全出口
滚珠丝杠	工业生产型C3级滚珠丝杠
相机光源垂直方向调节范围	300mm
PLC工控机	4.3寸触摸液晶屏
数控车床	育能808MD2
电子手轮	4轴三档电子元器件手脉
进气道	自动式主油道进气道
加工中心智能锁	配备全自动智能锁
加工中心外型规格型号	845 × 580 × 850mm
整套应用管理开关电源电路	AC220V/50Hz
整套应用管理轮胎气压标准	0.6Mpa