

PBTP塑料颗粒搅拌机 半吨加热烘干机一机二用

产品名称	PBTP塑料颗粒搅拌机 半吨加热烘干机一机二用
公司名称	石家庄森宇机械厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	石家庄市栾城区乏马村南（308国道东）（住所）
联系电话	13933861051

产品详情

1.主要结构性能：主机架、混料桶、进料口、出料口、电机以及搅拌螺杆等组成。电动机直接带动搅拌螺杆，使塑料在混料桶内循环翻动混合，效果更均匀。

2.特点：

I操控容易、维修方便；（立式设计）

I常备1-15吨机型供客先用：（容量可选）

I不锈钢制造、易清理不生锈；（清理容易）

I搅拌速度快、能确保每批物料的一致；（混合均匀）

I具有投资小见效快、占地少省人工、效益高等优点；（节省成本）

I可按客户车间高度要求订做；（可以订做）

I用什么材质的来制作可以按客户自己来选；（材料可选不锈钢201/304）

1.普通型：立式搅拌机的搅拌原理是通过把所投物料螺旋到桶体上端，再以伞状形落下且持续上下循环搅拌，从而达到混合均匀的目的。

2.加热型：传统干燥机的热风是从桶体下部一侧进入，由于原料是静止的，所以热风较难穿透，使干燥机内部出现下部热上部温的现象，有时也因局部过热而出现原料烧结，造成堵塞，使热风更难进入其他区域，故无法达到预期的干燥效果。本机的设计为两级螺旋浆输送，第一级将原料送入桶内，第二级再将原料不升第提升到桶体上部以伞状飞抛散落，而热风则从桶体下部的中心向四周吹出，顺利地移动原料的间隙中向上穿透，使原料在动态情况下得到充分加热；

本机具有多功能的特点：由于原料在桶内不停的翻滚，热风从中心不停输送，从而达到既混料（色）又干燥的统一效果，如不需干燥，本机可设置为单独混料（色）工作模式。

桶体及螺旋桨、轴、筒、支架、落料斗、卸料口等均为不锈钢材料；

搅拌干燥同步，由于物料在进行干燥过程中，持续保持流动状态，热量渗透均匀，干燥时间短且不易结块；

特制高频加热器、加热快、耗电少，每吨料干燥综合成本为25-30元/吨（含水3%以下，PP造粒料测试，0.9元/度电费计算,使用LC-1000+型测试）

桶体设有清料口,换色换料清理简单快捷；

干燥混合功能二合一,当不需要干燥时,只需将“加热开关”及“风机开关”关闭,本系列机型即可用于塑料搅拌均化用途,一机二用。